

CP-Synthofloor BETA 8016 ist ein 2-Komponenten-Epoxidharz, mittelviskos, farblos. Das Produkt wird als Grundierung und Egalisierspachtelung auf mineralischen Untergründen eingesetzt.



BESTÄNDIGKEIT

- Wasser / Abwasser
- Alkalien
- Mineralöle
- Salzlösungen
- verdünnte Säuren
- Schmier- und Treibstoffe
- Temperatur trocken max. 80 °C
- Temperatur nass kurzzeitig max. 60 °C



EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- sehr gute chemische Beständigkeit
- sehr gute mechanische Beständigkeit
- sehr gute Haftungs- und Benetzungseigenschaften
- mittelviskos
- vergilbend
- physiologisch unbedenklich nach Aushärtung

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Farbton	farblos
Volumenfestkörper	ca. 100 %
Viskosität	ca. 650 mPa·s ± 150 (bei 23 °C)
Druckfestigkeit (DIN EN ISO 604)	60-90 MPa (je nach Füllgrad)
Biegezugfestigkeit (DIN EN ISO 178)	30 MPa
Wasseraufnahme	< 1,5 %
Frühwasserbeständigkeit	nach 24 Stunden (23 °C)
Dichte	ca. 1,50 g/cm ³

ANWENDUNGSDATEN

Applikation durch Airless-Spritzen	Möglich, bitte kontaktieren Sie Chesterton International GmbH zur spezifischen Applikationsberatung.
Applikation durch Rolle/Rakel	Standardanwendung mit Handwerkzeugen. Nähere Informationen finden Sie auf Seite 3.
Mischverhältnis	5 : 1 nach Gewicht
Substrattemperatur	mindestens 10 °C bis maximal 30 °C
Materialtemperatur	15 °C-25 °C
Maximale relative Luftfeuchtigkeit	bei 10 °C: 75 % (Taupunkt Abstand + 3 °C) bei > 23 °C: 85 % (Taupunkt Abstand + 3 °C)
Topfzeit	ca. 50 Minuten bei 15 °C / 40 Minuten bei 23 °C / 20 Minuten bei 30 °C Materialtemperatur - bei Wartezeiten unter Druck verringern sich die Topfzeiten!
Theoretischer Verbrauch	ca. 400-500 g/m ² als Grundierung, immer abstreuen mit Quarzsand Ø 0,4-0,8 mm (ca. 0,5 kg/m ²)

AUSHÄRTUNGSZEITEN

Substrat-Temperatur	Begehbar	Mechanisch belastbar	Chemisch belastbar	Wartezeit bis zum nächsten Arbeitsgang (Quarzsandabstreuerung verlängert das Zeitfenster)	
				Minimum	Maximum
10 °C	24 Std.	72 Std.	7 Tage	24 Std.	36 Std.
23 °C	16 Std.	48 Std.	5 Tage	12 Std.	24 Std.
30 °C	12 Std.	24 Std.	4 Tage	6 Std.	24 Std.

Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen. Verbräuche variieren je nach Bedingungen.

LAGERUNG UND VERPACKUNG

12 Monate, kühl und trocken im Originalgebinde bei 15-25 °C. Temperaturen < 10 °C können zur Kristallisation führen. Bitte Rücksprache halten.

Verpackungsgrößen | 30 kg-Gebinde

QUALITÄTSSICHERUNG UND INSPEKTION

Um eine kontinuierliche Qualität zu erhalten, ist der Qualitätssicherungs- bzw. Inspektionsplan der Chesterton International GmbH zu berücksichtigen. Empfehlungen über geeignete Prüfungsinstrumente können ebenfalls erfragt werden.

MATERIALSICHERHEITSHINWEISE

Sicherheitshinweise auf Gebindeetiketten beachten. Materialsicherheitsdatenblätter vor Verwendung aufmerksam lesen. Das Produkt nur verarbeiten durch qualifiziertes Personal für industrielle Anwendungen. Von Funken, Feuer und Zündquellen fernhalten. Bei der Verarbeitung und im Anwendungsbereich nicht rauchen. Notwendige Arbeitsschutzmaßnahmen beachten. Verarbeitung nur in gut belüfteter Umgebung. Kontakt mit Haut und Augen vermeiden.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Alle technischen Informationen in diesem Produktdatenblatt dienen der Materialbeschreibung und basieren auf Labortests sowie praktischen Erfahrungswerten in Regelfällen, können jedoch im individuellen Anwendungsfall aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen. Speziell die Empfehlungen bezüglich Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte setzen sachgerechte Lagerung und Anwendung voraus. Auf Grund verschiedenartiger Materialien, Untergründe und abweichender Arbeitsbedingungen übernimmt die Chesterton International GmbH keine Gewährleistung von Beschichtungsergebnissen und keinerlei Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, resultierend aus diesen Hinweisen oder einer mündlichen Beratung. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Einsatzzweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen bezüglich Verkauf und Lieferung. Es ist das jeweils neueste Produktdatenblatt zu berücksichtigen, bitte fordern Sie stets eine aktuelle Version bei uns an.

1. OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Vor der Beschichtung wird der Untergrund mit geeignetem Verfahren, z. B. Blastrac - Kugelstrahlen, vorbereitet.

Mindestanforderungen:

- frei von Schlämme, Staub, Öl, Fett und haftungsstörenden Substanzen
- saugfähig
- Mindestabreißfestigkeit 1,5 N/mm²
- Betonrestfeuchte max. 4 % (Gew.)

Bei nachträglich zu erwartender rückwärtiger Durchfeuchtung, Betonrestfeuchte max. 6 % oder mattfeuchtem Beton ist CP-Synthofloor 8016 einzusetzen. Bitte Beratung einholen! Siehe auch „Allgemeine Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien.“

2. VERARBEITUNG

Die auf mindestens 15 °C temperierten Komponenten werden entsprechend dem Mischungsverhältnis mit langsam laufenden Rührwerk (300-400 U/min.) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Anschließend wird in ein sauberes Gefäß umgetopft und erneut ca. 1 Minute gemischt. Füllstoffe sind erst nach dem Mischen homogen einzurühren. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen. Je nach Beschaffenheit der Unterlage ist eine Grundierung mit nachfolgender Egalisierspachtelung oder eine Spachtelgrundierung vorzunehmen. Die Grundierung ist mit einem Gummirakel aufzutragen und wird anschließend mit einem Farbroller intensiv in den Untergrund eingearbeitet. Die Egalisierspachtelung wird aus **CP-Synthofloor BETA 8016** und getrocknetem, temperierten Quarzsand im entsprechenden Verhältnis nach Gewicht (1 : 0,3 bis 1 : 0,7) hergestellt und mit der Traufel oder einem feinen Zahnkamm aufgebracht. Die Flächen werden grundsätzlich leicht mit getrocknetem Quarzsand der Körnung Ø 0,4-0,8 mm (ca. 0,5 kg/m²) abgestreut. Vor, während und nach dem Beschichten ist auf den Taupunktabstand (+3 °C) zu achten.

Grundierung: ca. 400-500 g/m²

Spachtelung: ca. 1 : 0,3 bis 1 : 0,7 gefüllt mit getrocknetem Quarzsand Ø 0,1-0,3 mm.

Verbrauch: ca. 1 kg/2m² Bindemittel zuzüglich getrocknetem Quarzsand

3. SYSTEMBEISPIEL

Die folgenden Angaben gelten für Objekt- und Bodentemperaturen von 15-23 °C. Höhere und niedrigere Temperaturen bedingen Änderungen der Füllung und der Verbräuche pro m².

CP-Synthofloor BETA 8016 kann vielfältig eingesetzt werden. Folgend die zur Zeit häufigsten Anwendungen:

Grundierung/Egalisierspachtelung: CP-Synthofloor BETA 8016 wird als Grundierung mit ca. 400-500 g/m² aufgebracht und anschließend leicht mit getrocknetem Quarzsand der Körnung Ø 0,4-0,8 mm (ca. 0,5 kg/m²) abgestreut. Je nach Beschaffenheit der Unterlage wird zusätzlich eine Egalisierspachtelung (bis max. 1 : 0,7 füllbar mit geeignetem Quarzsand) mit CP-Synthofloor BETA 8016 durchgeführt und leicht mit getrocknetem Quarzsand der Körnung Ø 0,4-0,8 mm (ca. 0,5 kg/m²) abgestreut.

Hinweis: Einwirkung von UV - Strahlung führt zu einer Farbtonveränderung.

4. CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT

Wir empfehlen einen Beständigkeitstest, abgestellt auf die jeweiligen Anforderungen.

5. LIEFERFORMEN

30 kg - Arbeitspackung

25 kg - Part A

5 kg - Part B

6. SCHUTZMASSNAHMEN

GISCODE: RE 1 Einatmen der Dämpfe und Hautkontakt vermeiden. Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Für gute Raumbelüftung sorgen. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser ausspülen (Spülflasche aus Apotheke) und einen Arzt konsultieren. Während der Verarbeitung nicht essen, nicht rauchen und nicht mit offener Flamme hantieren. Generell sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden und in den Sicherheitsdatenblättern und die einschlägigen Vorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten und einzuhalten

7. EU-VERORDNUNG ("DECOPAINT-RL"):

Der in der EU-Verordnung 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Kategorie All / j / Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010). Dieses Produkt erfüllt die Eu-Verordnung 2010.