

Ceramic-Polymer SF/LF-SW ist eine 2-Komponenten-Beschichtung mit Spezialepoxy-Bindematrix, welche exzellenten Abriebwiderstand und Korrosionsschutz in aggressiven Umgebungen bietet. Dieses Produkt ist speziell für den Stahlwasserbau konzipiert und verfügt über eine BAW-Zulassung.



ANWENDUNGSGEBIETE

- Stahlwasserbauten aller Art in Industrie- und Binnenwasseratmosphäre
- Schleustentore, Wasserkraftwerke
- Spundwände, Wehre
- Rohrleitungen

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Farbton	schwarz, seidengrau (andere Töne auf Anfrage)
Volumenfestkörper	ca. 100 %
VOC	ca. 0 mg
Säurefestigkeit	sehr gut, bitte Rücksprache halten
Chemische Resistenz	sehr gut, bitte Rücksprache halten
Haftfestigkeit	sehr gut
Abriebfestigkeit	exzellent
Dichte	ca. 1,65 g/m ³

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- BAW-Zulassung
- sehr gute Korrosionsschutzwirkung und Abriebfestigkeit
- hohe Toleranz gegenüber Frühwasserbelastung
- beständig gegen Süßwasser u. Binnenwasser
- resistent gegen Mineralöle, verdünnte Säuren, Öl, Fett, Schmier- und Treibstoffe
- temperaturresistent bis 100 °C (trockene Hitze) bzw. 50 °C (feuchte Hitze)

ANWENDUNGSDATEN

Applikationsmethode	Airless-Spritzen (ohne Filter), Übersetzungsverhältnis 1 : 68 od. höher, Düsengröße: 0.017-0.025", Schlauchlänge max. 20 m, Schlauchdurchmesser max. ¾". Das Material muss direkt, d.h. ohne Ansaugschlauch angesaugt werden! Wartezeiten, unter Druck, unbedingt vermeiden = Topfzeitreduktion! Für Kleinflächen, Ausbesserungen Applikation mittels Rolle möglich, 250-300 µm per Arbeitsgang zu empfehlen.		
Mischverhältnis	7 : 1 nach Gewicht / 4 : 1 nach Volumen		
Mischzeit	Komponente A: maschinell intensiv aufrühren. Komponenten A+B: homogen vermischen. Mischgerätedrehzahl >100 U/min empfohlen		
Topfzeit	ca. 35 Minuten bei 20 °C / ca. 30 Minuten bei 23 °C / ca. 20 Minuten bei 30 °C Umgebungstemperatur - bei Wartezeiten unter Druck verringern sich die Topfzeiten!		
Spritztemperatur	Mindestens 20 °C bis maximal 30 °C		
Verdünner	Bitte keinen Verdünner verwenden. Wir empfehlen Ceramic-Polymer Cleaner für die Reinigung und Spülung der Geräte.		
Filter	Filter in Pumpe und Spritzpistole entfernen. Produkt sollte ohne Filter gespritzt werden.		
Auftrag	Ein-oder mehrschichtig, ca. 600-1200 µm (DFT) pro Durchgang / abhängig vom Objekt.		

Theoretischer Verbrauch	Schichtstärke: trocken	Schichtstärke: nass	kg/m ²	m ² /kg
Bitte kontaktieren Sie Chesterton International GmbH zur spezifischen Applikationsberatung.	600 µm	600 µm	0,99	1,01
	1200 µm	1200 µm	1,98	0,51

Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen. Verbräuche variieren je nach Bedingungen.

OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG

Sämtliche zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Verunreinigungen sein. Vor dem Aufbringen der Beschichtung sind alle Oberflächen zu prüfen und gemäß ISO 8504:2000 zu bearbeiten. Eventuelle Schweißspritzer entfernen sowie Schweißnähte und scharfe Kanten glätten. Öl und Fett ist gemäß SSPC-SP1 durch Lösemittelreinigung zu entfernen.

Reinigungsstrahlen	Um eine bestmögliche Haftung zu erreichen, sollte eine Strahlreinigung entsprechend einem Reinheitsgrad von mindestens SA 2,5 (ISO 8501-1:2007) bzw. SSPS-SP10 durchgeführt werden. Die Oberfläche muss eine scharfkantige Rauigkeit von $R_z > 50 \mu\text{m}$ aufweisen. Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Chesterton International GmbH.
	Das Beschichtungsmaterial ist zu applizieren, bevor der Stahluntergrund oxidiert. Bei erfolgter Oxidation ist die gesamte oxidierte Fläche erneut auf die oben angegebene Qualität zu strahlen. Beim Reinigungsstrahlen aufgetretene Oberflächenfehler sind auszuschleifen, zu füllen oder auf fachgerechte Art zu behandeln.

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Die Substrattemperatur muss mindestens 10°C betragen. Die Umgebungsbedingungen müssen mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen. Die relative Luftfeuchte darf 85% nicht übersteigen. Temperatur und relative Luftfeuchte müssen dicht am Substrat gemessen werden.

TROCKNUNGSZEITEN

Substrat-Temperatur	begehbar	mechanisch belastbar	chemisch belastbar	Überbeschichtungszeiten Spritzen (Nass in Nass)	
				Minimum	Maximum
10 °C	24 Std.	72 Std.	7 Tage	12 Std.	48 Std.
23 °C	12 Std.	48 Std.	5 Tage	6 Std.	48 Std.
30 °C	6 Std.	24 Std.	3 Tage	3 Std.	24 Std.

LAGERUNG UND VERPACKUNG

Die Gebinde sollten trocken und kühl <30°C bei guter Belüftung gelagert werden. Die Gebinde gut verschlossen halten.

Verpackungsgrößen	16 kg Gebinde einschließlich Härter (14 kg Part A + 2 kg Part B)
Haltbarkeit	Siehe Angaben auf Gebindeetiketten

QUALITÄTSSICHERUNG UND INSPEKTION

Um eine kontinuierliche Qualität zu erhalten, ist der Qualitätssicherungs- bzw. Inspektionsplan der Chesterton International GmbH zu berücksichtigen. Empfehlungen über geeignete Prüfungsinstrumente können ebenfalls erfragt werden.

MATERIALSICHERHEITSHINWEISE

Sicherheitshinweise auf Gebindeetiketten beachten. Materialsicherheitsdatenblätter vor Verwendung aufmerksam lesen. Das Produkt nur verarbeiten durch qualifiziertes Personal für industrielle Anwendungen. Von Funken, Feuer und Zündquellen fernhalten. Bei der Verarbeitung und im Anwendungsbereich nicht rauchen. Notwendige Arbeitsschutzmaßnahmen beachten. Verarbeitung nur in gut belüfteter Umgebung. Kontakt mit Haut und Augen vermeiden.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Alle technischen Informationen in diesem Produktdatenblatt dienen der Materialbeschreibung und basieren auf Labortests sowie praktischen Erfahrungswerten in Regelfällen, können jedoch im individuellen Anwendungsfall aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen. Speziell die Empfehlungen bezüglich Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte setzen sachgerechte Lagerung und Anwendung voraus. Auf Grund verschiedenartiger Materialien, Untergründe und abweichender Arbeitsbedingungen übernimmt die Chesterton International GmbH keine Gewährleistung von Beschichtungsergebnissen und keinerlei Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, resultierend aus diesen Hinweisen oder einer mündlichen Beratung. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Einsatzzweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen bezüglich Verkauf und Lieferung. Es ist das jeweils neueste Produktdatenblatt zu berücksichtigen, bitte fordern Sie stets eine aktuelle Version bei uns an.