

CN-1M Cartridge es un revestimiento bicomponente resistente a la temperatura y los productos químicos con contenido de micro partículas silanizadas de alta tecnología, combinadas con una ultramoderna base híbrida de resina epoxi y Novolac. En la versión tipo cartucho el producto es especialmente adecuado para pequeñas superficies, zonas de difícil acceso o reparaciones.



ÁMBITOS DE APLICACIÓN

Recubrimiento exterior e interior para reparaciones; recubrimiento de zonas de difícil acceso y pequeñas superficies, por ejemplo, para:

- Depósitos de almacenamiento de aceite crudo, hidrocarburos, productos químicos
- Depósitos especiales para urea, aceites bio
- Digestores para biogás
- Tuberías para aceite y gas



PROPIEDADES Y VENTAJAS

- Excelente resistencia química
- Alta protección contra corrosión y abrasión sobre diferentes sustratos
- Estabilidad térmica hasta 150 °C continuos (depende del medio)
- Se puede volver a cerrar tras su uso; el resto del contenido es utilizable, como mínimo, durante 6 meses
- Tiempos de aplicación reducidos; se evita el proceso de mezclado
- Es posible el recubrimiento a baja temperatura (20 °C)
- Se evitan los errores en el mezclado
- Portabilidad - Dispensador ligero y portátil

INFORMACIONES TÉCNICAS

| | |
|-------------------------------|---------------------------------|
| Tono de color | Negro |
| Brillo | Satinado |
| Volumen de contenidos sólidos | 98 % (±1 %) |
| Flexibilidad: | 44 MPa (ASTM D790) |
| Resistencia química | Excelente |
| Resistencia a la abrasión | 48 mg (ASTM D4060) |
| Adhesión | 41 MPa sobre acero (ASTM D4541) |
| Densidad | aprox. 1,2 g/cm ³ |

DATOS DE APLICACIÓN

| | |
|---|--|
| Métodos de aplicación | Cartucho Mixpack 2-K Aplicable únicamente mediante el dispensador adecuado que se puede obtener de Chesterton International GmbH. |
| Relación de mezcla | 3 : 1 según volumen, listo para usar: |
| Vida útil | Se puede volver a cerrar tras su uso; utilizable, como mínimo, durante 6 meses. |
| Temperatura de elaboración del material | Mínimo 20 °C hasta máximo 40 °C. |
| Revestimiento | Mono- o multicapa, dependiendo de las especificaciones. En procesos multicapa, solo se permite mojado sobre mojado! Espesor mínimo de capa 250 µm, espesor máximo de capa 600 µm en cada pasada de recubrimiento (a 20 °C temperatura del material). |

| Consumo teórico | Espesor de capa: seco | Espesor de capa: húmedo | kg/m ² | m ² /kg |
|---|-----------------------|-------------------------|-------------------|--------------------|
| Por favor, contacte con Chesterton International GmbH para un asesoramiento específico. | 250 µm | 255 µm | 0,31 | 3,23 |
| | 600 µm | 612 µm | 0,73 | 1,37 |

Las indicaciones son valores nominales obtenidos en laboratorio y no son especificaciones. Los consumos varían según las condiciones.

TRATAMIENTO PREVIO DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de impurezas. Antes de aplicar el recubrimiento se deben examinar las superficies y tratarlas según ISO 8504:2000. Eliminar cualquier salpicadura de soldadura y alisar los cordones de soldadura y cantos afilados. Eliminar aceite y grasa mediante limpieza con disolventes según SSPC-SP1.

| | |
|-----------------------------|--|
| Limpieza a chorro | Para conseguir la mejor posible adherencia se deberá efectuar una limpieza a chorro correspondiente a un nivel de limpieza mínimo SA 2,5 (ISO 8501-1:2007), respectivamente SSPC-SP10. La superficie deberá tener una rugosidad afilada R _a de 75-100 µm. Para informaciones adicionales rogamos contacten con Chesterton International GmbH. Se debe aplicar el material de recubrimiento antes de que el sustrato de acero se oxide. Si se oxida se deberá limpiar a chorro nuevamente la totalidad de la superficie oxidada hasta alcanzar la calidad indicada anteriormente. Los defectos superficiales que puedan aparecer durante ña limpieza a chorro deberán esmerilarse, rellenarse o ser tratados de forma profesional. |
| Sustrato de hormigón | Obtendrá recomendaciones especiales para la preparación del hormigón de Chesterton International GmbH. |

CONDICIONES AMBIENTALES

La temperatura del sustrato deberá ser, como mínimo, de 10 °C Las condiciones ambientales deberán estar, como mínimo, unos 3 °C por encima del punto de rocío.. La humedad atmosférica relativa no debe exceder el 85 %. La temperatura y la humedad atmosférica relativa se deben medir próximos al sustrato.

TIEMPOS DE SECADO

| Temperatura del sustrato | Completamente curado | Resistente a productos químicos | Tiempos para pulverizar otro recubrimiento |
|--------------------------|----------------------|---------------------------------|--|
| 20 °C | 24 hrs | 7 days | ¡mojado sobre mojado! |
| 25 °C | 20 hrs | 4 days | ¡mojado sobre mojado! |
| 30 °C | 18 hrs | 3 days | ¡mojado sobre mojado! |
| 40 °C | 12 hrs | 2 days | ¡mojado sobre mojado! |

ALMACENAMIENTO Y EMBALAJE

Los envases deben almacenarse frescos y secos < 35 °C con una buena ventilación. Mantener los envases bien cerrados.

| | |
|------------------------------|--|
| Tamaño de los envases | Cartuchos de 1,2 Kgs Contenido total 1000 ml en relación ajustada de mezcla. |
| Durabilidad | 12 meses, tras la apertura el resto del contenido se conserva, como mínimo, durante 6 meses. |

GARANTÍA DE CALIDAD E INSPECCIÓN

Para mantener una calidad continua se debe tener en cuenta el plan de aseguramiento de calidad e inspección de Chesterton International GmbH. Asimismo se pueden solicitar recomendaciones sobre instrumentos de prueba apropiados.

INDICACIONES DE SEGURIDAD DEL MATERIAL

Observar las indicaciones de seguridad en las etiquetas de los envases Leer atentamente las hojas de datos sobre seguridad del material antes de su uso. El producto solo debe ser manipulado por personal cualificado para usos industriales. Mantener alejado de chispas, fuego y fuentes de calor. No fumar durante su utilización y en la zona de aplicación. Observar las necesarias medidas de protección en el trabajo. La manipulación y elaboración solo se debe llevar a cabo en ambientes bien ventilados. Evitar el contacto con la piel y los ojos.

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Todas las informaciones técnicas contenidas en esta hoja de datos sirven para la descripción del material y están basadas en pruebas de laboratorio y experiencia práctica en casos usuales, pero pueden diferir de usos individuales debido a circunstancias fuera de nuestro control. En concreto, las recomendaciones para la elaboración y uso de nuestros productos requieren el almacenamiento y la utilización apropiada. Debido a los diversos materiales, superficies y cambios en las condiciones de trabajo, Chesterton International GmbH no se hace cargo de garantía alguna por los resultados del revestimiento ni acepta responsabilidad alguna, proveniente de cualquier relación jurídica, como resultado de esta información o cualquier consejo verbal. El usuario tiene que comprobar los productos para determinar su idoneidad para el fin previsto. Reservado el derecho a modificar las especificaciones del producto. Se deben observar los derechos a protección de terceros. Son aplicables nuestras condiciones generales respecto a la venta y suministro Tenga siempre en consideración la actual hoja de datos del producto, por favor, pregúntenos siempre por la última versión actualizada.