

**CP-Synthofloor 8010 Plus** se utiliza para el sellado de superficies de hormigón en los casos en que se debe contar con una posterior penetración de humedad. **CP-Synthofloor 8010 Plus** se emplea como sellado con rodillo y como nivelado.

VOC < 1 %, sin alcohol bencílico, prácticamente libre de emisiones.



## ESTABILIDAD

- Aguas / Aguas residuales
- Álcalis
- Aceites minerales
- Soluciones salinas
- Ácidos diluidos
- Productos de lubricación y combustibles
- Temperatura seco máx. 80 °C
- Temperatura en mojado durante corto tiempo 60 °C



## CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Muy buena estabilidad química
- Muy buena estabilidad mecánica
- Viscosidad media
- Amarillea
- Fisiológicamente inocuo tras el endurecimiento
- Prácticamente libre de emisiones

## DATOS TÉCNICOS

Tono de color	transparente
Volumen de contenidos sólidos	aprox. 100 %
Viscosidad (23 °C)	aprox. 750 mPas ± 100
Resistencia a la presión (DIN EN ISO 604)	60 - 100 MPa (dependiendo del grado de relleno)
Resistencia a la flexión y tracción (DIN EN ISO 178)	aprox. 30 MPa
Absorción de agua	< 1,5 %
Estabilidad ante el agua durante el endurecimiento	Después de 24 horas (23 °C)
Densidad (23 °C)	1,10 g/cm <sup>3</sup> aprox.

## DATOS DE APLICACIÓN

Aplicación mediante pulverización Airless	Posible, por favor, contacte con Chesterton International GmbH para un asesoramiento específico.
Aplicación mediante rodillo/enjugador de goma	Aplicación estándar con herramientas de mano. Puedes encontrar más información en la página 3.
Relación de mezcla	2 : 1 de peso
Temperatura del sustrato	mínimo 12 °C, máximo 30 °C
Temperatura del material	12 °C-25 °C
Humedad máxima relativa del aire	a 12 °C: 75 % (distancia del punto de rocío + 3 °C) a > 23 °C: 85 % (distancia del punto de rocío + 3 °C)
Vida útil	aprox. 60 minutos a 12 °C / 40 minutos a 23 °C / 20 minutos a 30 °C temperatura del material. - ¡La vida útil se reduce con tiempos de espera bajo presión!
Consumo teórico	2 x 400-500 g/m <sup>2</sup> con rociado intermedio con arena de sílice Ø 0,4 - 0,8 mm (aprox. 0,5 kg/m <sup>2</sup> ).

## TIEMPOS DE SECADO

Temperatura del sustrato	Endurecido es transitable	Mecánicamente resistente	Químicamente resistente	Tiempo de espera hasta el próximo ciclo de trabajo (El esparcir arena de sílice prolonga el umbral de tiempo)	
				Mínimo	Máximo
12 °C	36 horas	96 horas	8 días	16 horas	36 horas
23 °C	24 horas	72 horas	6 días	8 horas	24 horas
30 °C	18 horas	48 horas	5 días	8 horas	24 horas

Las indicaciones son valores nominales obtenidos en laboratorio y no son especificaciones. Los consumos varían según las condiciones.

## ALMACENAMIENTO Y EMBALAJE

12 meses, conservándolo en lugar seco y fresco en los envases originales y a temperaturas entre 15-25 °C. Temperaturas < 10 °C pueden producir cristalización. Rogamos nos consulten sobre el tema.

Tamaño de los envases	Envase de 25 kg
-----------------------	-----------------

## GARANTÍA DE CALIDAD E INSPECCIÓN

Para mantener una calidad continua se debe tener en cuenta el plan de aseguramiento de calidad e inspección de Chesterton International GmbH. Asimismo se pueden solicitar recomendaciones sobre instrumentos de ensayo apropiados.

## INDICACIONES DE SEGURIDAD DEL MATERIAL

Observar las indicaciones de seguridad en las etiquetas de los envases. Leer atentamente las hojas de datos sobre seguridad del material antes de su uso. El producto solo debe ser manipulado por personal cualificado para usos industriales. Mantener alejado de chispas, fuego y fuentes de calor. No fumar durante su utilización y en la zona de aplicación. Observar las necesarias medidas de protección en el trabajo. La manipulación y elaboración solo se debe llevar a cabo en ambientes bien ventilados. Evitar el contacto con la piel y los ojos.

## EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Todas las informaciones técnicas contenidas en esta hoja de datos sirven para la descripción del material y están basadas en ensayos de laboratorio y experiencia práctica en casos usuales, pero pueden diferir de usos individuales debido a circunstancias fuera de nuestro control. Las recomendaciones relativas a la elaboración y uso de nuestros productos presuponen un almacenamiento y una utilización correctos. Debido a los diversos materiales, superficies y cambios en las condiciones de trabajo, Chesterton International GmbH no se hace cargo de garantía alguna por los resultados del recubrimiento ni acepta responsabilidad alguna, proveniente de cualquier relación jurídica, como resultado de esta información o cualquier consejo verbal. El usuario tiene que comprobar la idoneidad del producto para el fin previsto. Reservado el derecho a modificar las especificaciones del producto. Se deben observar los derechos a protección de terceros. Son aplicables nuestras condiciones comerciales generales respecto a la venta y el suministro. Se debe considerar siempre la hoja de datos actual del producto, por favor solicitar siempre la última versión actualizada.

## 1. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Antes del recubrimiento se debe preparar el sustrato con procesos adecuados, p.ej.: chorreado con granalla Blastrac o con agua a alta presión.

### Requisitos mínimos:

- libre de lodos, polvo, aceite, grasa y sustancias antiadherentes
- absorbente
- resistencia de adhesión mínima 1,5 N/mm<sup>2</sup>
- humedad residual del hormigón máx. 6 % (de peso)
- temperatura del suelo > 8 °C

Ver también las "Directrices generales de preparación y procesamiento."

## 2. PROCESAMIENTO

Los componentes, previamente entibiados a una temperatura mínima de 15 °C, se deben mezclar entre sí durante 3 minutos con gran cuidado y con la correspondiente relación de mezcla, usando una mezcladora de marcha lenta (300-400 rev./min.), hasta obtener una mezcla homogénea. Después se debe verter en un recipiente limpio y mezclar nuevamente durante 1 minuto. Los materiales de relleno se deben añadir recién en forma homogénea tras el mezclado. El contenido del recipiente se debe distribuir inmediatamente sobre la superficie. Según la constitución del soporte se deberá llevar a cabo primero una imprimación con un subsiguiente nivelado para igualar o una imprimación con raqueta. La imprimación se aplicará con una raqueta de caucho y luego se la hará penetrar intensamente en el sustrato usando un rodillo de color. El nivelado (1 : 0,8 hasta 1 : 1) y la imprimación con raqueta (1 : 1 hasta 1 : 2) se realizan con **CP-Synthofloor 8010 Plus** y arena de sílice seca entibiada en la correspondiente relación de peso y se extienden con una llana o rastrillo dentado fino. Las superficies se rocían después ligeramente con arena de sílice seca de grano Ø 0,4-0,8 mm (aprox. 0,5 kg/m<sup>2</sup>). Antes, durante y después del recubrimiento hay que prestar atención a la distancia respecto del punto de rocío (+3 °C).

**Imprimación:** aprox. 400-500 g/m<sup>2</sup>

**Nivelación:** aprox. 1 : 0,8 hasta 1 : 1 relleno con arena de sílice seca Ø 0,1-0,3 mm. Consumo: aprox. 0,75 kg/m<sup>2</sup> de producto aglutinante más la arena de sílice seca.

**Superficies húmedas de hormigón:** Las superficies de hormigón pueden estar un poco húmedas, pero no deben mostrar una película visible de agua o agua en los poros. Debe ejecutarse siempre un 2do paso de trabajo con **CP-Synthofloor 8010 Plus**; igualmente en caso de una impregnación posterior con humedad.

## 3. EJEMPLO DEL SISTEMA

Los siguientes datos son válidos para objetos y suelos con temperaturas de 15-23°C. Temperaturas mayores o menores obligan a modificaciones del relleno y del consumo por m<sup>2</sup>. **CP-Synthofloor 8010 Plus** puede ser empleado de múltiples maneras.

A continuación las aplicaciones más extendidas en el momento:

**Imprimación / sellado:** **CP-Synthofloor 8010 Plus** se aplica como imprimación con aprox. 400-500 g/m<sup>2</sup> y posteriormente se esparce ligeramente arena de sílice seca de grano Ø 0,4-0,8 mm (aprox. 0,5 kg/m<sup>2</sup>). Una vez curada la imprimación se sella la superficie con aprox. 400-500 g/m<sup>2</sup>, sin un rociado adicional.

**Imprimación / nivelación:** **CP-Synthofloor 8010 Plus** se aplica como imprimación con aprox. 400-500 g/m<sup>2</sup> y posteriormente se esparce ligeramente arena de sílice seca de grano Ø 0,4-0,8 mm (aprox. 0,5 kg/m<sup>2</sup>). Según la constitución del soporte se aplica una 2da imprimación o un nivelado con **CP-Synthofloor 8010 Plus** y posteriormente se esparce ligeramente arena de sílice seca de grano Ø 0,4-0,8 mm (aprox. 0,5 kg/m<sup>2</sup>).

**Nota importante:** Los trabajos de imprimación y sellado deben hacerse sólo con temperaturas uniformes o en descenso, ya que si no se forman burbujas, o sea zonas con falta de hermeticidad. Los rellenos y el espesor de capa se definen en función de la aplicación y la solicitud.

Nota: El efecto de la radiación UV conlleva una modificación del tono del color.

## 4. FORMA DE SUMINISTRO

25 kg - Paquete de trabajo

16,66 kg - Componente A

8,34 kg - Componente B

## 5. MEDIDAS DE PROTECCIÓN

**CÓDIGOS GIS: RE 30** Durante el trabajo llevar prendas protectoras, guantes y gafas de protección. Procurar una buena ventilación del local. Si hay contacto con la piel, lavar inmediatamente con mucha agua y jabón. Si hay contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con abundante agua (botella para enjuagues de la farmacia) y consultar con un médico. Durante la elaboración no comer, no fumar y no manipular llamas abiertas. En general se deberán observar y seguir las indicaciones de peligro y los consejos de seguridad existentes en los envases y en las hojas de datos sobre seguridad así como las reglamentaciones de las asociaciones profesionales.

## 6. REGLAMENTO DE LA UE ("DECOPAINT-RL"):

El contenido máximo de COV permitido por el Reglamento de la UE 2004/42/CE (categoría All / j / Typ Lb) asciende en estado pronto para el uso a 500 g/l (Limite 2010) Este producto cumple con el Reglamento de la UE 2010.