

**CP-Synthofloor BETA 8016** es una resina epoxi para rellenar el sustrato especialmente rentable y se emplea como imprimación y relleno de igualación sobre sustratos cementosos.

**ESTABILIDAD**

- Aguas / Aguas residuales
- Álcalis
- Aceites minerales
- Soluciones salinas
- Ácidos diluidos
- Productos de lubricación y combustibles
- Temperatura seco máx. 80 °C
- Temperatura en mojado durante corto tiempo 60 °C



**CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS**

- Muy buena estabilidad química
- Muy buena estabilidad mecánica
- Muy buenas propiedades de adherencia y humectación
- Viscosidad media
- Amarillea
- Fisiológicamente inocuo tras el endurecimiento

**DATOS TÉCNICOS**

Tono de color	incolore
Volumen de contenidos sólidos	aprox. 100 %
Viscosidad (23 °C)	aprox. 650 mPa·s ± 150
Resistencia a la presión (DIN EN ISO 604)	60-90 MPa (según el grado de relleno)
Resistencia a la flexión y tracción (DIN EN ISO 178)	30 MPa
Absorción de agua	<1,5 %
Estabilidad ante el agua durante el endurecimiento	Después de 24 horas (23 °C)
Densidad	1,50 g/cm <sup>3</sup> aprox.

**DATOS DE APLICACIÓN**

Aplicación mediante pulverización Airless	Posible, por favor, contacte con Chesterton International GmbH para un asesoramiento específico.
Aplicación mediante rodillo/enjugador de goma	Aplicación estándar con herramientas de mano. Puedes encontrar más información en la página 3.
Relación de mezcla	5 : 1 según peso
Temperatura del sustrato	15 °C-25 °C
Temperatura del material	Como mínimo 10°C hasta máximo 30 °C
Máxima humedad ambiente relativa	a 10 °C: 75 % (distancia de punto de rocío + 3 °C) a > 23 °C: 85 % (distancia de punto de rocío + 3 °C)
Vida útil	aprox. 50 minutos a 15 °C / 40 minutos a 23 °C / 20 minutos a 30 °C temperatura del material. - ¡La vida útil se reduce con tiempos de espera bajo presión!
Consumo teórico	aprox. 400-500 g/m <sup>2</sup> como imprimación, siempre esparcir arena de sílice Ø 0,4-0,8 mm (aprox. 0,5 kg/m <sup>2</sup> )

**TIEMPOS DE SECADO**

Temperatura del sustrato	Endurecido es transitable	Mecánicamente resistente	Químicamente resistente	Tiempo de espera hasta el próximo ciclo de trabajo (El esparcir arena de sílice prolonga el umbral de tiempo)	
				Mínimo	Máximo
10 °C	24 horas	72 horas	7 días	24 horas	36 horas
23 °C	16 horas	48 horas	5 días	12 horas	24 horas
30 °C	12 horas	24 horas	4 días	6 horas	24 horas

Las indicaciones son valores nominales obtenidos en laboratorio y no son especificaciones. Los consumos varían según las condiciones.

**ALMACENAMIENTO Y EMBALAJE**

12 meses, conservándolo en lugar seco y fresco en los envases originales y a temperaturas entre 15-25 °C. Temperaturas < 10 °C pueden producir cristalización. Rogamos nos consulten sobre el tema

Tamaño de los envases	Envases de 30 Kgs.
-----------------------	--------------------

**GARANTÍA DE CALIDAD E INSPECCIÓN**

Para mantener una calidad continua se debe tener en cuenta el plan de aseguramiento de calidad e inspección de Chesterton International GmbH. Asimismo se pueden solicitar recomendaciones sobre instrumentos de prueba apropiados.

**INDICACIONES DE SEGURIDAD DEL MATERIAL**

Observar las indicaciones de seguridad en las etiquetas de los envases. Leer atentamente las hojas de datos sobre seguridad del material antes de su uso. El producto solo debe ser manipulado por personal cualificado para usos industriales. Mantener alejado de chispas, fuego y fuentes de calor. No fumar durante su utilización y en la zona de aplicación. Observar las necesarias medidas de protección en el trabajo. La manipulación y elaboración solo se debe llevar a cabo en ambientes bien ventilados. Evitar el contacto con la piel y los ojos.

**EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD**

Todas las informaciones técnicas contenidas en esta hoja de datos sirven para la descripción del material y están basadas en pruebas de laboratorio y experiencia práctica en casos usuales, pero pueden diferir de usos individuales debido a circunstancias fuera de nuestro control. Especialmente las recomendaciones relativas a la elaboración y uso de nuestros productos requieren el almacenamiento y la utilización apropiada. Debido a los diversos materiales, superficies y cambios en las condiciones de trabajo, Chesterton International GmbH no se hace cargo de garantía alguna por los resultados del recubrimiento ni acepta responsabilidad alguna, proveniente de cualquier relación jurídica, como resultado de esta información o cualquier consejo verbal. El usuario tiene que comprobar los productos para determinar su idoneidad para el fin previsto. Reservado el derecho a modificar las especificaciones del producto. Se deben observar los derechos a protección de terceros. Son aplicables nuestras condiciones generales respecto a la venta y suministro. Tenga siempre en consideración la actual hoja de datos del producto, por favor, pregúntenos siempre por la última versión actualizada.

### 1. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Antes del recubrimiento se debe preparar el sustrato con procesos adecuados, p.ej.: chorreado por perdigones Blastrac.

Requisitos mínimos:

- Libres de lodos, polvo, aceite, grasa y sustancias antiadherentes
- Absorbente
- Resistencia de adhesión mínima 1,5 N/mm<sup>2</sup>
- Humedad residual del hormigón máx. 4 % (Peso)

**Si se espera un empapamiento posterior del hormigón, la humedad residual máx. es 6 % o el hormigón está aún húmedo se deberá emplear CP-Synthofloor 8010. ¡Por favor, soliciten asesoramiento! Véase también las „Directrices generales de preparación y procesamiento.“**

### 2. PROCESAMIENTO

Los componentes, previamente templados a una temperatura mínima de 15 °C, se deben mezclar entre sí, con gran cuidado y según la correspondiente relación de mezcla, en una mezcladora de marcha lenta (300-400 rev./min.) durante 3 minutos hasta obtener una mezcla homogénea. Después se debe verter en un recipiente limpio y mezclar nuevamente durante 1 minuto. Los materiales de relleno se deben añadir de forma homogénea tras el mezclado. El contenido del recipiente se debe distribuir inmediatamente sobre la superficie. Según la constitución del soporte se deberá llevar a cabo primero una imprimación con un subsiguiente emplastecido para igualar o una imprimación con raqueta. La imprimación se efectúa con una raqueta de caucho y, a continuación, se trabaja intensamente con un rodillo de color en el sustrato. La masilla para emplastecer se realiza con CP-Synthofloor BETA 8016 y arena de sílice seca templada en la correspondiente relación según peso (1 : 0,3 hasta 1 : 0,7) y se extiende con una llana o rastrillo dentado fino. Las superficies se esparcen después ligeramente con arena de sílice seca de grano Ø 0,4-0,8 mm (aprox. 0,5 kg/m<sup>2</sup>).

Antes, durante y después del recubrimiento hay que prestar atención a la distancia del punto de rocío (+3 °C).

**Imprimación:** aprox. 400 – 500 g/m<sup>2</sup>

**Emplastecido** Aprox.. 1: 0,3 hasta 1 : 0,7 relleno con arena de sílice seca Ø 0,1 – 0,3 mm.

**Consumo** aprox. 1 kg/m<sup>2</sup> de producto aglutinante más la arena de sílice seca

### 3. EJEMPLO DEL SISTEMA

Los siguientes datos son válidos para objetos y suelos con temperatura de 15-23 °C. Temperaturas mayores o menores obligan a modificaciones del relleno y del consumo por m<sup>2</sup>.

CP-Synthofloor BETA 8016 puede ser empleado de múltiples maneras. A continuación las aplicaciones más extendidas en el momento:

**Imprimación/Emplastecido de igualación:** CP-Synthofloor BETA 8016 se aplica como imprimación con aprox. 400-500 g/m<sup>2</sup> y posteriormente se esparce ligeramente con arena de sílice seca de grano Ø 0,4-0,8 mm (aprox. 0,5 kg/m<sup>2</sup>). Según la condición del soporte se efectúa adicionalmente un emplastecido de igualación (hasta máx. 1 : 0,7 de relleno con arena de sílice adecuada) de CP-Synthofloor BETA 8016 y se esparcirá ligeramente arena de sílice seca de grano Ø 0,4-0,8 mm (ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup>).

Indicación: El impacto de la radiación UV conlleva una modificación del tono del color

### 4. ESTABILIDAD ANTE PRODUCTOS QUÍMICOS

Recomendamos un test de estabilidad conforme a las exigencias del momento y lugar

### 5. FORMA DE SUMINISTRO

30 kg - Paquete combinado de trabajo

25 kg - Componente A

5 kg - Componente B

### 6. MEDIDAS DE PROTECCIÓN

**CÓDIGOS GIS: RE 1** Evitar la inhalación de los vapores y el contacto con la piel. Durante el trabajo llevar prendas protectoras, guantes y gafas protectores. Procurar una buena ventilación del local. Si hay contacto con la piel lavar inmediatamente con mucha agua y jabón. Si hay contacto con los ojos enjuagar inmediatamente con abundante agua (agua para enjuagues embotellada de farmacia) y consultar con un médico. Durante la elaboración no comer, no fumar y no manipular llamas abiertas. En general se deberán observar y seguir las indicaciones de peligro y los consejos de seguridad existentes en los envases y en las hojas de datos sobre seguridad así como las reglamentaciones de las asociaciones profesionales.

### 7. REGLAMENTOS EU (“DECOPAINT-RL”):

El contenido máximo de COV permitido por el Reglamento EU 2004/42/CE (categoría All / j / Typ Lb) asciende en estado pronto para el uso a 500 g/l (Limite 2010). Este producto cumple con el Reglamento EU 2010.