

**Ceramic-Polymer KTW-1** es un recubrimiento de 2 componentes con un relleno con micropartículas High-Tech silanizadas, combinado con una base de resina epoxi para aplicaciones especiales en el campo para aplicaciones para agua potable.



**ÁMBITOS DE APLICACIÓN**

- Recubrimiento interior de
  - tanques de almacenamiento
  - Tanques filtrantes (filtro de arena, etc.)
  - Tuberías
  - Otras aplicaciones para agua potable



**CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS**

- Alta protección contra la corrosión y la abrasión sobre diferentes sustratos
- Ensayo según DVGW-W270
- Sistema monocapa
- Exento de solventes
- Ensayos para agua potable 23 °C + 60 °C según las directivas de recubrimiento de UBA

**INFORMACIONES TÉCNICAS**

Tono de color	negro
Brillo	satinado
Volumen de sólidos	100%
Adherencia	excelente, >20 MPa sobre acero (ISO 4624)
Densidad	aprox. 1,25 g/cm <sup>3</sup>

**DATOS DE APLICACIÓN**

<b>Aplicación mediante pulverización Airless</b>	Bomba Airless (sin filtro), (relación de desmultiplicación) 1:68 o mayor, Presión de entrada >6 bar; Diámetro de boquilla 0,015-0,023". Longitud de la manguera máx. 15 m. Diámetro manguera pulverización 1/2". Les recomendamos retirar el filtro de alta presión y la aspiración directa del material sin utilización de un dispositivo de aspiración.			
<b>Aplicación mediante pincel/rodillo</b>	Básicamente para pequeñas superficies, reparaciones y como imprimación en ángulos, cantos, penetraciones, etc. En algunos casos serán necesarias varias pasadas adicionales para obtener el espesor de capa necesario (mojado sobre mojado).			
<b>Relación de mezcla</b>	4 : 1 según peso / 3 : 1 según volumen			
<b>Tiempo de mezclado</b>	Componente A: remover intensamente a máquina. Componentes A+B: mezclarlos homogéneamente Se recomienda una velocidad de mezclado >100 rpm			
<b>Vida útil</b>	20 minutos a 25 °C / 12 minutos a 30 °C de temperatura del material. - ¡La vida útil se reduce con tiempos de espera bajo presión!			
<b>Temperatura de pulverización</b>	La temperatura mínima de pulverización es de 25 °C - ¡Temperaturas menores de pulverización pueden conducir a un efecto de piel naranja sobre la superficie de recubrimiento!			
<b>Limpiador</b>	Por favor, no utilizar disolventes. Recomendamos Ceramic Polymer Cleaner para la limpieza y lavado de los aparatos.			
<b>Recubrimiento</b>	Monocapa. Espesor mínimo de capa 400 µm, espesor máximo de capa 800 µm en cada pasada de recubrimiento (a 25 °C temperatura del material).			
<b>Consumo teórico</b>	Espesor de capa: seco	Espesor de capa: húmedo	kg/m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup> /kg
Por favor, contacte con Chesterton International GmbH para un asesoramiento específico.	400 µm	400 µm	0,50	2,0
	800 µm	800 µm	1,00	1,0

Las indicaciones son valores nominales obtenidos en laboratorio y no son especificaciones. Los consumos varían según las condiciones.

### TRATAMIENTO PREVIO DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de impurezas. Antes de aplicar el recubrimiento se deben examinar las superficies y tratarlas según ISO 8504:2000. Eliminar cualquier salpicadura de soldadura y alisar los cordones de soldadura y cantos afilados. Eliminar aceite y grasa mediante limpieza con disolventes según SSPC-SP1.

<b>Limpieza a chorro</b>	Para conseguir la mejor adherencia posible se deberá efectuar una limpieza a chorro correspondiente a un nivel de limpieza mínimo SA 2,5 (ISO 8501-1:2007), respectivamente SSPC-SP10. La superficie deberá tener una rugosidad media $R_t$ de 75-100 $\mu\text{m}$ . Para informaciones adicionales rogamos contacten con Chesterton International GmbH. Se debe aplicar el material de recubrimiento antes de que el sustrato de acero se oxide. Si se oxida se deberá limpiar a chorro nuevamente la totalidad de la superficie oxidada hasta alcanzar la calidad indicada anteriormente. Los defectos superficiales que puedan aparecer durante la limpieza a chorro deberán esmerilarse, rellenarse o ser tratados de forma profesional.
<b>Sustrato de hormigón</b>	Chesterton International GmbH le brindará recomendaciones especiales para la preparación del hormigón.

### CONDICIONES AMBIENTALES

La temperatura del sustrato deberá ser, como mínimo, de 10 °C. Las condiciones ambientales deberán estar, como mínimo, unos 3 °C por encima del punto de rocío. La humedad relativa del aire no debe exceder el 85 %. La temperatura y la humedad relativa del aire se deben medir próximos al sustrato.

### TIEMPOS DE SECADO

Temperatura del sustrato	Completamente curado	Cargable con los medios	Tiempos para pulverizar otro recubrimiento
20 °C	48 horas	7 días	¡mojado sobre mojado!
25 °C	36 horas	7 días	¡mojado sobre mojado!
30 °C	24 horas	5 días	¡mojado sobre mojado!

Ceramic-Polymer KTW-1 recién puede entrar en contacto con el agua potable o el alimento una vez que se produjo el curado completo. Esto debe ser asegurado mediante una verificación para no afectar la calidad del medio.

En el caso de la puesta en servicio de recipientes/partes de instalaciones, deben observarse las directivas de DVGW válidas para la limpieza y la esterilización así como las disposiciones del reglamento sobre agua potable vigente, en especial el §11 "Lista de productos químicos para tratamiento de aguas y métodos de desinfección".

Indicación para la primera carga:

Previo a la primera carga, lavar el tanque o los tubos recubiertos con ácido cítrico al 5% y enjuagar concienzudamente.

### ALMACENAMIENTO Y EMBALAJE

Los envases deben almacenarse frescos y secos < 35 °C con una buena ventilación. Mantener los envases bien cerrados

<b>Tamaño de los envases</b>	Envase de 15 kg incluyendo el endurecedor (12 kg Parte A + 3 kg Parte B)
<b>Durabilidad</b>	2 años

### GARANTÍA DE CALIDAD E INSPECCIÓN

Para mantener una calidad continua se debe tener en cuenta el plan de aseguramiento de calidad e inspección de Chesterton International GmbH. Asimismo se pueden solicitar recomendaciones sobre instrumentos de ensayo apropiados.

### INDICACIONES DE SEGURIDAD DEL MATERIAL

Observar las indicaciones de seguridad en las etiquetas de los envases. Leer atentamente las hojas de datos sobre seguridad del material antes de su uso. El producto solo debe ser manipulado por personal cualificado para usos industriales. Mantener alejado de chispas, fuego y fuentes de calor. No fumar durante su utilización y en la zona de aplicación. Observar las necesarias medidas de protección en el trabajo. La manipulación y elaboración solo se debe llevar a cabo en ambientes bien ventilados. Evitar el contacto con la piel y los ojos.

### EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Todas las informaciones técnicas contenidas en esta hoja de datos sirven para la descripción del material y están basadas en ensayos de laboratorio y experiencia práctica en casos usuales, pero pueden diferir de usos individuales debido a circunstancias fuera de nuestro control. Las recomendaciones relativas a la elaboración y uso de nuestros productos presuponen un almacenamiento y una utilización correctos. Debido a los diversos materiales, sustratos y cambios en las condiciones de trabajo, Chesterton International GmbH no se hace cargo de garantía alguna por los resultados del recubrimiento ni acepta responsabilidad alguna, proveniente de cualquier relación jurídica, como resultado de esta información o de cualquier consejo verbal. El usuario tiene que comprobar la idoneidad del producto para el fin previsto. Reservado el derecho a modificar las especificaciones del producto. Se deben observar los derechos a protección de terceros. Son aplicables nuestras condiciones comerciales generales respecto a la venta y el suministro. Se debe considerar siempre la hoja de datos actual del producto, por favor solicitar siempre la última versión actualizada.