

**Proguard CN-OC** es un recubrimiento bicomponente resistente a la temperatura y a los productos químicos con un contenido de micro partículas silanizadas de alta tecnología, combinado con una base ultramoderna de resina epoxy novolac híbrida para su uso sobre sustratos de acero inoxidable.



#### ÁMBITOS DE APLICACIÓN

- Recubrimiento interior de construcciones de acero inoxidable como
  - Depósitos de almacenamiento de aceite crudo, hidrocarburos, productos químicos
  - Depósitos especiales para urea, aceites bio
  - Digestores para biogás
  - Depósitos de procesamiento
  - Tuberías para aceite y gas



#### CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Excelente resistencia química
- Alta resistencia a la corrosión y resistencia a la abrasión para acero inoxidable
- Estabilidad térmica hasta 150 °C continuos (depende del medio)
- Adhesión superior al acero inoxidable
- Sistema monocapa
- Alto contenido sólido

#### INFORMACIONES TÉCNICAS

Tono de color	Antracita
Brillo	Satinado
Volumen de contenidos sólidos	98 % (±1 %)
Flexibilidad	52 MPa (ASTM D790)
Resistencia química	Excelente
Resistencia a la abrasión	49 mg (ASTM D4060)
Adhesión	> 20 MPa sobre acero inoxidable
Densidad	aprox. 1,3 g/cm <sup>3</sup>

#### DATOS DE APLICACIÓN

Aplicación mediante pulverización Airless	Bomba Airless (sin filtro), (relación de desmultiplicación) 1:68 o mayor, Presión de entrada >6 bar; Diámetro de boquilla 0,015-0,023". Longitud de la manguera máx. 15 m. Diámetro manguera pulverización ½". Les recomendamos retirar el filtro de alta presión y la aspiración directa del material sin utilización de un dispositivo de aspiración.
Aplicación mediante pincel/rodillo	Básicamente para pequeñas superficies, reparaciones y como imprimación en ángulos, cantos, penetraciones, etc. En algunos casos serán necesarias varias pasadas adicionales para obtener el espesor de capa necesario (mojado sobre mojado).
Relación de mezcla	3 : 1 según peso / 2,36 : 1 según volumen
Tiempo de mezclado	Componente A: remover intensamente a máquina. Componentes A+B: mezclarlos homogéneamente Se recomienda una velocidad de mezclado >100 rpm
Temperatura de pulverización del material	Se recomienda al menos 20 °C.
Vida útil	30 minutos a 20 °C / 25 minutos a 25 °C / 20 minutos a 30 °C / 15 minutos a 40 °C temperatura del material. - ¡La vida útil se reduce con tiempos de espera bajo presión!
Limpiador	Por favor, no utilizar disolventes. Recomendamos Proguard Cleaner para la limpieza y lavado de los aparatos
Recubrimiento	Mono- o multicapa, dependiendo de las especificaciones. En procesos multicapa, solo se permite mojado sobre mojado! Espesor mínimo de capa 80 µm, espesor máximo de capa 200 µm en cada pasada de recubrimiento (a 20 °C temperatura del material).

Consumo teórico	Espesor de capa: seco	Espesor de capa: húmedo	kg/m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup> /kg
Por favor, contacte con Chesterton International GmbH para un asesoramiento específico.	80 µm	82 µm	0,11	9,09
	200 µm	204 µm	0,27	3,70

Las indicaciones son valores nominales obtenidos en laboratorio y no son especificaciones. Los consumos varían según las condiciones.

### TRATAMIENTO PREVIO DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de impurezas. Antes de aplicar el recubrimiento se deben examinar las superficies y tratarlas según ISO 8504:2000. Eliminar cualquier salpicadura de soldadura y alisar los cordones de soldadura y cantos afilados. Eliminar aceite y grasa mediante limpieza con disolventes según SSPC-SP1.

<b>Limpieza a chorro</b>	Para conseguir la mejor posible adherencia se deberá efectuar una limpieza a chorro correspondiente a un nivel de limpieza mínimo SA 2,5 (ISO 8501-1:2007), respectivamente SSPC-SP10. La superficie deberá tener una rugosidad afilada de R; 75-100 µm. Para informaciones adicionales rogamos contacten con Chesterton International GmbH. Se debe aplicar el material de recubrimiento antes de que el sustrato de acero se oxide. Si se oxida se deberá limpiar a chorro nuevamente la totalidad de la superficie oxidada hasta alcanzar la calidad indicada anteriormente. Los defectos superficiales que puedan aparecer durante ña limpieza a chorro deberán esmerilarse, rellenarse o ser tratados de forma profesional.
<b>Sustrato de hormigón</b>	Este recubrimiento no se adecua para sustratos de hormigón.

### CONDICIONES AMBIENTALES

La temperatura del sustrato deberá ser, como mínimo, de 10 °C Las condiciones ambientales deberán estar, como mínimo, unos 3 °C por encima del punto de rocío. La humedad atmosférica relativa no debe exceder el 85 %. La temperatura y la humedad atmosférica relativa se deben medir próximos al sustrato.

### TIEMPOS DE SECADO

Temperatura del sustrato	Completamente curado	Resistente a productos químicos	Tiempos para pulverizar otro recubrimiento
20 °C	24 hrs	7 days	¡mojado sobre mojado!
25 °C	20 hrs	4 days	¡mojado sobre mojado!
30 °C	18 hrs	3 days	¡mojado sobre mojado!
40 °C	12 hrs	2 days	¡mojado sobre mojado!

### ALMACENAMIENTO Y EMBALAJE

Los envases deben almacenarse frescos y secos < 35 °C con una buena ventilación. Mantener los envases bien cerrados

<b>Tamaño de los envases</b>	Envase de 13,33 kg incluyendo el endurecedor (10 kg Parte A + 3,33 kg Parte B)
<b>Durabilidad</b>	2 años

### GARANTÍA DE CALIDAD E INSPECCIÓN

Para mantener una calidad continua se debe tener en cuenta el plan de aseguramiento de calidad e inspección de Chesterton International GmbH. Asimismo se pueden solicitar recomendaciones sobre instrumentos de prueba apropiados.

### INDICACIONES DE SEGURIDAD DEL MATERIAL

Observar las indicaciones de seguridad en las etiquetas de los envases Leer atentamente las hojas de datos sobre seguridad del material antes de su uso. El producto solo debe ser manipulado por personal cualificado para usos industriales. Mantener alejado de chispas, fuego y fuentes de calor. No fumar durante su utilización y en la zona de aplicación. Observar las necesarias medidas de protección en el trabajo. La manipulación y elaboración solo se debe llevar a cabo en ambientes bien ventilados. Evitar el contacto con la piel y los ojos.

### EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Todas las informaciones técnicas contenidas en esta hoja de datos sirven para la descripción del material y están basadas en pruebas de laboratorio y experiencia práctica en casos usuales, pero pueden diferir de usos individuales debido a circunstancias fuera de nuestro control. Especialmente las recomendaciones relativas a la elaboración y uso de nuestros productos requieren el almacenamiento y la Debido a los diversos materiales, superficies y cambios en las condiciones de trabajo, Chesterton International GmbH no se hace cargo de garantía alguna por los resultados del recubrimiento ni acepta responsabilidad alguna, proveniente de cualquier relación jurídica, como resultado de esta información o cualquier consejo verbal. El usuario tiene que comprobar los productos para determinar su idoneidad para el fin previsto. Reservado el derecho a modificar las especificaciones del producto. Se deben observar los derechos a protección de terceros. Son aplicables nuestras condiciones generales respecto a la venta y suministro. Tenga siempre en consideración la actual hoja de datos del producto, por favor, preguntenos siempre por la última versión actualizada.