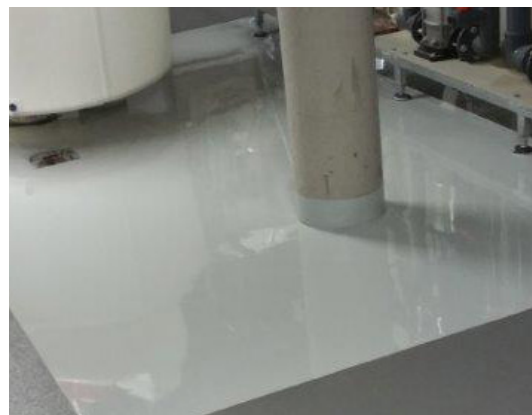


CP-Synthofloor 8463 es un recubrimiento pigmentado de resina epoxi de 2 componentes, sin nonilfenol



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- duro y resistente
- autonivelante
- autoventilado
- rellenable con arena de cuarzo (30 - 50 %)
- buena resistencia a los químicos
- muy buenas propiedades mecánicas
- elevada resistencia a la abrasión
- fisiológicamente inocuo luego del curado

ESTABILIDAD

- Agua / Aguas residuales
- Detergentes / Tensioactivos
- Soluciones salinas
- Solventes (por favor consultar)
- Ácidos y álcalis diluidos
- Lubricantes y combustibles
- Temperatura máx. 40 °C estando mojado
- Temperatura estando mojado, corta duración, máx. 60 °C



APLICACIÓN

CP-Synthofloor 8463 es un recubrimiento económico para pisos industriales para superficies de producción, ventas y almacenamiento. **CP-Synthofloor 8463** puede ajustarse a los requisitos correspondientes mediante el adición de diversos agregados. El recubrimiento se caracteriza por una capacidad óptima de aplicación y en combinación con las imprimaciones CP y los selladores CP brinda sistemas de protección de superficies mecánica, química y ópticamente de gran calidad sobre bases cementosas (sellados según necesidad). CP-Synthofloor 8463 se adecua tanto para recubrimientos autonivelantes como para morteros.

DATOS TÉCNICOS

Relación de mezcla A : B	100 : 20 de peso (5 : 1)
Densidad (23 °C)	1,60 g/cm ³ aprox.
Volumen de contenidos sólidos	aprox. 100 %
Viscosidad (23 °C)	aprox. 1500 mPa.s ± 300
Resistencia a la presión (DIN EN ISO 604)	> 60 N/mm ²
Dureza Shore D (DIN EN ISO 868)	aprox. 78
Resistencia a la flexión y tracción (DIN EN ISO 178)	45 N/mm ²
Encogimiento lineal	< 0,12 %
Abrasión (1000 g / 1000 U) según Taber	55 mg
Tono de color	grisáceo, aprox. RAL 7032 (otros colores a pedido) debido a las condiciones de la materia prima y de elaboración es posible que haya variaciones leves en el tono de color / entre lotes

APLICACIÓN

Vida útil (12 °C / 23 °C / 30 °C)	aprox. 60 minutos / 30 minutos / 20 minutos
Temperatura del sustrato	mínimo 12 °C hasta máximo 30 °C
Temperatura del material	15 °C - 25 °C
Humedad máxima relativa del aire	a 12 °C: 75 % (distancia del punto de rocío + 3 °C) a > 23 °C: 85 % (distancia del punto
Curado transitable (12 °C / 23 °C / 30 °C)	36 horas / 24 horas / 16 horas
Tiempo de curado, resistente mecánicamente (12 °C / 23 °C / 30 °C)	96 horas / 48 horas / 24 horas
Tiempo de curado, resistente químicamente (12 °C / 23 °C / 30 °C)	7 días / 5 días / 2 días
Consumo	1,8 - 5,0 kg/m ² , es posible agregar adicionalmente, por ejemplo, arena de cuarzo Ø 0,1 - 0,3 mm

Las indicaciones son valores de referencia obtenidos en laboratorio y no son especificaciones.

ALMACENAMIENTO Y EMBALAJE

12 meses, conservándolo en lugar seco y fresco en los envases originales y a temperaturas entre 15 - 25 °C. Temperaturas < 10 °C pueden producir cristalización. Rogamos nos consulten sobre el tema.

Tamaño de los envases	Envase de 30 kg
-----------------------	-----------------

GARANTÍA DE CALIDAD E INSPECCIÓN

Para mantener una calidad continua se debe tener en cuenta el plan de aseguramiento de calidad e inspección de Chesterton International GmbH. Asimismo se pueden solicitar recomendaciones sobre instrumentos de ensayo apropiados.

INDICACIONES DE SEGURIDAD DEL MATERIAL

Observar las indicaciones de seguridad en las etiquetas de los envases. Leer atentamente las hojas de datos sobre seguridad del material antes de su uso. El producto solo debe ser manipulado por personal cualificado para usos industriales. Mantener alejado de chispas, fuego y fuentes de calor. No fumar durante su utilización y en la zona de aplicación. Observar las necesarias medidas de protección en el trabajo. La manipulación y elaboración solo se debe llevar a cabo en ambientes bien ventilados. Evitar el contacto con la piel y los ojos.

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Todas las informaciones técnicas contenidas en esta hoja de datos sirven para la descripción del material y están basadas en ensayos de laboratorio y experiencia práctica en casos usuales, pero pueden diferir de usos individuales debido a circunstancias fuera de nuestro control. Las recomendaciones relativas a la elaboración y uso de nuestros productos presuponen un almacenamiento y una utilización correctos. Debido a los diversos materiales, sustratos y cambios en las condiciones de trabajo, Chesterton International GmbH no se hace cargo de garantía alguna por los resultados del recubrimiento ni acepta responsabilidad alguna, proveniente de cualquier relación jurídica, como resultado de esta información o de cualquier consejo verbal. El usuario tiene que comprobar la idoneidad del producto para el fin previsto. Reservado el derecho a modificar las especificaciones del producto. Se deben observar los derechos a protección de terceros. Son aplicables nuestras condiciones comerciales generales respecto a la venta y el suministro. Se debe considerar siempre la hoja de datos actual del producto, por favor solicitar siempre la última versión actualizada.

1. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Antes del recubrimiento se debe preparar el sustrato con procesos adecuados, p.ej.: chorreado por perdigones Blastrac.

Requisitos mínimos:

- libre de lodos, polvo, aceite, grasa y sustancias antiadherentes
- absorbente
- resistencia de adhesión mínima 1,5 N/mm²
- humedad residual del hormigón máx. 4 % (de peso)

Según la constitución del soporte, se deberá aplicar sobre la base una imprimación y/o nivelación con CP-Synthofloor 8002, sin poros, rociándolo levemente con arena de cuarzo de 0,1 – 0,3 mm. Si es de esperar que haya una humedad residual posterior del hormigón de máx. 6% o un hormigón con la superficie levemente húmeda debe utilizarse CP-Synthofloor 8010. ¡Por favor solicitar asesoramiento!

Se tiene que eliminar cuidadosamente la arena de cuarzo sobrante y la suciedad. Ver también las „Directrices generales de preparación y procesamiento.“

2. PROCESAMIENTO

Los componentes, previamente entibiados a una temperatura mínima de 15°C, se deben mezclar entre sí durante 3 minutos con gran cuidado y con la correspondiente relación de mezcla, usando una mezcladora de marcha lenta (300 - 400 rev./min.), hasta obtener una mezcla homogénea. Después se debe verter en un recipiente limpio y mezclar nuevamente durante 1 minuto. Los materiales de relleno se deben añadir recién en forma homogénea tras el mezclado. El contenido del recipiente se debe distribuir inmediatamente sobre la superficie. Dependiendo de la aplicación, el CP-Synthofloor 8463 se prepara por peso en la relación correcta puro o cargado con arena de cuarzo secada, entibiada, de grano Ø 0,1 - 0,3 mm, y se aplica uniformemente con el espesor deseado usando una llana dentada (de goma o metal). Dentro de unos 5 minutos debería pasarse sobre el recubrimiento fresco un rodillo de púas a fin de lograr una superficie y una eliminación del aire óptimas. Esto es especialmente necesario cuando se ha agregado arena de cuarzo. Para mejorar la calidad óptica si tienden a aparecer en la superficie pigmentos con otros tonos de color (por ejemplo, tonos grises rojizos), se debería re TRABAJAR la superficie fresca usando un rodillo adecuado de nylon (por ejemplo, de 14 mm de altura). Antes, durante y después del recubrimiento debe prestarse atención a la distancia respecto del punto de rocío (+3 °C).

3. EJEMPLO DE SISTEMA

Los siguientes datos son válidos para objetos y suelos con temperaturas de 15 - 23 °C. Temperaturas mayores o menores obligan a modificaciones del relleno y del consumo por m².

Imprimación: CP-Synthofloor 8002, transparente; consumo: aprox. 0,3 – 0,5 kg/m², rociar levemente con arena de cuarzo de Ø 0,4 - 0,8 mm (aprox. 0,5 kg/m²).

Nivelado: CP-Synthofloor 8002 + arena de cuarzo; consumo: aprox. 600 g/m² de aglutinante más la arena de cuarzo, rociar levemente con arena de cuarzo de Ø 0,4 - 0,8 mm (aprox. 0,5 kg/m²).

Recubrimiento: CP-Synthofloor 8463, grisáceo; consumo: aprox. 1,8 - 5,0 kg/m²; espesor de capa del sistema: aprox. 2-3 mm

Con las capas de pintura de terminación de poliuretano transparente o coloreado es posible optimizar individualmente las superficies del recubrimiento en relación con el grado de brillo, la resistencia a la abrasión y a los productos químicos (por favor consultar). Mediante un cuidado profesional se aumenta decisivamente la vida útil del sistema de recubrimiento.

Nota: El efecto de la radiación UV conlleva una modificación del tono del color. Nota: El efecto de la radiación UV conlleva una modificación del tono del color.

4. RESISTENCIA A LOS PRODUCTOS QUÍMICOS

Ácido fórmico al 2%	resistente	Ácido acético	corta duración	Ácido nítrico al 10%	resistente
Ácido fórmico al 5 %	corta duración	Formaldehído al 37 %	resistente	Ácido clorhídrico al 10%	resistente
Amoniaco al 5%	resistente	Solución de ácido tánico	resistente	Ácido clorhídrico al 30 %	corta duración
Gasolina / Super	resistente	Solución de sal común	resistente	Ácido sulfúrico al 40%	corta duración
Ácido bórico al 4%	resistente	Cloruro de metileno	no resistente	Xileno	resistente
Hipoclorito de sodio al 6 %	resistente	Ácido láctico al 10%	resistente	Ácido cítrico < 10%	resistente
Agua destilada	resistente	Soda cáustica al 50%	resistente		
Ácido acético al 5%	resistente	Ácido fosfórico al 25%	resistente		

Duración del ensayo mín. 4 meses a 20 °C; no se tuvieron en cuenta cambios en el tono de color.

5. LIEFERFORMEN

Embalaje de trabajo de 30 kg

25 kg del componente A

5 kg del componente B

5. MEDIDAS DE PROTECCIÓN

CÓDIGOS GIS: RE 1 Evitar la inhalación de los vapores y el contacto con la piel. Durante el trabajo llevar prendas protectoras, guantes y gafas de protección. Procurar una buena ventilación del local. Si hay contacto con la piel, lavar inmediatamente con mucha agua y jabón. Si hay contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con abundante agua (botella para enjuagues de la farmacia) y consultar con un médico. Durante la elaboración no comer, no fumar y no manipular llamas abiertas. En general se deberán observar y seguir las indicaciones de peligro y los consejos de seguridad existentes en los envases y en las hojas de datos sobre seguridad así como las reglamentaciones de las asociaciones profesionales.

6. REGLAMENTO DE LA UE (“DECOPAINT-RL”):

El contenido máximo de COV permitido por el Reglamento de la UE 2004/42/CE (categoría All / j / Tipo Lb) asciende en estado pronto para el uso a 500 g/l (Límite 2010) Este producto cumple con el Reglamento de la UE 2010.