

Le **CP-Synthofloor 8010 Plus** est une résine époxy spéciale à 2 composants de viscosité moyenne, transparente, non chargée.

Le produit s'utilise pour l'étancher des surfaces en béton pour lesquelles elle joue la fonction de pare vapeur. Le **CP-Synthofloor 8010 Plus** s'utilise au rouleau ainsi que le ragréage.

VOC < 1 %, sans alcool benzylique, pratiquement sans émissions.



## RÉSISTANCE

- Eau/eaux usées
- Alcalis
- Huiles minérales
- Solutions salines
- Acides dilués
- Lubrifiants et combustibles
- Température à sec max. 80 °C
- Température en mouillé brièvement max. 60 °C



## PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES

- Très bonne résistance chimique
- Très bonne résistance mécanique
- Moyennement visqueuse
- Jaunissante
- Sans danger du point de vue physiologique après le durcissement
- Pratiquement sans émissions

## DONNÉES TECHNIQUES

Teinte	transparent
Corps solide volumique	env. 100 %
Viscosité (23 °C)	env. 750 mPa·s ± 100
Résistance à la compression (DIN EN ISO 604)	60 - 100 MPa (selon le degré de remplissage)
Résistance à la traction par flexion (DIN EN ISO 178)	env. 30 MPa
Absorption d'eau	< 1,5 %
Résistance à l'eau de condensation	après 24 heures (23 °C)
Épaisseur (23 °C)	env. 1,10 g/cm <sup>3</sup>

## DONNÉES D'APPLICATION

Application par pulvérisation airless	Possible. Veuillez contacter Chesterton International GmbH pour une consultation spécifique à l'application.
Application au rouleau/raquette	Application standard avec des outillage. Pour plus d'informations, voir page 3.
Rapport de mélange	2 : 1 en fonction du poids
Température du substrat	minimum 12 °C, maximum 30 °C
Température de matériau	12 °C-25 °C
Humidité relative maximale	à 12 °C : 75 % (point de rosée + 3 °C) à > 23 °C : 85 % (point de rosée + 3 °C)
Durée d'utilisation	env. 60 minutes à 12 °C / 40 minutes à 23 °C / 20 minutes à 30 °C de température du produit - pendant les temps d'attente sous pression, la durée de passage en pot est réduite !
Consommation théorique	2 x 400-500 g/m <sup>2</sup> avec saupoudrage intermédiaire de sable Ø 0,4 - 0,8 mm (env. 0,5 kg/m <sup>2</sup> ).

## TEMPS DE SÉCHAGE

Température du substrat	Durcissement accessible	Durcissement résistant aux contraintes mécaniques	Durcissement résistant aux contraintes chimiques	Temps d'attente jusqu'à la prochaine étape de traitement (le sablage quartz prolonge l'intervalle de temps)	
				Minimum	Maximum
12 °C	36 hrs	96 hrs	8 jours	16 hrs	36 hrs
23 °C	24 hrs	72 hrs	6 jours	8 hrs	24 hrs
30 °C	18 hrs	48 hrs	5 jours	8 hrs	24 hrs

Ces données sont des valeurs indicatives déterminées en laboratoire et non pas des spécifications. La consommation varie selon les conditions.

## STOCKAGE ET EMBALLAGE

12 mois, au frais et au sec dans l'emballage d'origine à 15-25 °C. Les températures < 10 °C peuvent entraîner la cristallisation. Veuillez nous contacter.

Tailles d'emballages	Réceptacle de 25 kg
----------------------	---------------------

## ASSURANCE QUALITÉ ET INSPECTION

Afin de maintenir une qualité continue, le plan d'assurance qualité, respectivement d'inspection de la Chesterton International GmbH doit être pris en compte. Des recommandations portant sur les instruments de contrôle appropriés peuvent également être demandés.

## CONSIGNES DE SÉCURITÉ RELATIVES AU MATÉRIEL

Respecter les consignes de sécurité sur les étiquettes des récipients. Lire attentivement les fiches de données de sécurité du matériel avant l'utilisation. Uniquement laisser traiter le produit par du personnel qualifié en applications industrielles. Tenir éloigné d'étincelles, du feu et de sources d'allumage. Ne pas fumer dans la zone d'application lors du traitement. Respecter les mesures de protection de travail requises. Traitement uniquement dans un environnement bien aéré. Éviter le contact avec la peau et les yeux.

## EXCLUSION DE RESPONSABILITÉ

Toutes les informations techniques figurant dans cette fiche de données de produit servent à la description du matériel et reposent sur des tests réalisés en laboratoires ainsi que sur des valeurs empiriques pratiques en cas habituels, mais peuvent cependant diverger au cas individuel en raison de conditions en dehors de notre champ d'influence. En particulier les recommandations en matière de traitement et de l'utilisation de nos produits présuppose un stockage et une application corrects. En raison de différents matériaux, différentes conditions et conditions de travail divergentes, la Chesterton International GmbH n'assume pas de garantie des résultats de revêtement et aucune responsabilité résultant de ces indications ou d'une consultation orale, quelque soit le rapport de droit. L'utilisateur doit contrôler l'aptitude des produits pour son utilisation prévue. Sous réserve de modifications des spécifications de produit. Les droits de protection de tiers doivent être respectés. Nos conditions générales de vente concernant a vente et la livraison trouvent application. La fiche de données de produit la plus récente doit respectivement être prise en compte, veuillez toujours nous en demander une nouvelle version.

### 1. PRÉPARATION DE SURFACE

Avant le revêtement, le support est préparé au moyen d'un procédé adéquat, par ex., par grenailage Blastrac ou par jet d'eau haute pression.

#### Exigences minimales :

- absence de boue, poussière, huile, graisse et des substances entraînant une mauvaise adhérence
- absorbante
- Résistance minimale à l'arrachement 1,5 N/mm<sup>2</sup>
- Humidité résiduelle max. du béton 6 % (poids)
- Température du sol > 8 °C

Voir également « Directives générales de préparation et de traitement. »

### 2. TRAITEMENT

Les composants d'une température minimale de 15 °C sont soigneusement mélangés à régime lent à l'aide d'un agitateur (300-400 U/min.) pendant env. 3 minutes, en fonction du rapport de mélange, jusqu'à ce que ce dernier soit homogène. Ensuite, un récipient propre est rempoté et un nouveau mélange est effectué pendant env. 1 minute. Les matières de remplissage sont introduites uniquement après l'obtention d'un mélange homogène. Le récipient doit être réparti immédiatement après le mélange sur la surface. En fonction de la consistance du support, une couche de fond est appliquée avec ragréage ou apprêt mastic ultérieur. La couche de fond est appliquée à l'aide d'une raclette en caoutchouc, puis profondément intégrée au support au moyen d'un rouleau de peinture. Le ragréage (1 : 0,8 à 1 : 1) et l'apprêt mastic (1 : 1 à 1 : 2) s'exécutent au moyen du **CP-Synthofloor 8010 Plus** et de sable tempéré et séché selon le rapport de poids correspondant et l'application s'effectue à l'aide d'une spatule ou un peigne dentaire fin. Les surfaces sont généralement légèrement saupoudrées de sable dont la granulométrie est de Ø 0,4-0,8 mm (env. 0,5 kg/m<sup>2</sup>). Avant, pendant et après l'application du revêtement, respecter le point de rosée (+3 °C).

**Couche de fond** : env. 400-500 g/m<sup>2</sup>

**Ragréage** : env. 1 : 0,8 à 1 : 1 rempli de sable séché de Ø 0,1-0,3 mm. Consommation : env. 0,75 kg/2<sup>2</sup> d'agent liant en plus du sable séché.

**Surfaces en béton humides** : Les surfaces en béton peuvent être humides, mais ne doivent présenter aucun film aqueux ou eau interstitielle. Une 2e opération au moyen du **CP-Synthofloor 8010 Plus** doit toujours être effectuée, y compris en cas d'humidification ultérieure par l'arrière.

### 3. EXEMPLE DE SYSTÈME

Les données suivantes se réfèrent aux températures du sol et d'objets de 15-23 °C. Des températures plus élevées ou basses nécessitent des modifications du remplissage et de la consommation par m<sup>2</sup>. Le **CP-Synthofloor 8010 Plus** peut s'utiliser de diverses manières.

Les applications actuelles les plus fréquentes sont les suivantes :

**Couche de fond/étanchéisation** : Le **CP-Synthofloor 8010 Plus** s'applique comme couche de fond avec env. 400-500 g/m<sup>2</sup>, puis est légèrement saupoudré de sable séché dont la granulométrie est de Ø 0,4-0,8 mm (env. 0,5 kg/m<sup>2</sup>). Après le durcissement de la couche de fond, la surface est rendue étanche avec env. 400-500 g/m<sup>2</sup>, sans saupoudrage supplémentaire.

**Couche de fond/ragréage** : Le **CP-Synthofloor 8010 Plus** s'applique comme couche de fond avec env. 400-500 g/m<sup>2</sup>, puis est légèrement saupoudré de sable séché dont la granulométrie est de Ø 0,4-0,8 mm (env. 0,5 kg/m<sup>2</sup>). En fonction de la consistance du support, une 2e couche de fond ou un 2e ragréage est effectué à l'aide du **CP-Synthofloor 8010 Plus**, puis un léger saupoudrage avec du sable séché dont la granulométrie est de Ø 0,4-0,8 mm (env. 0,5 kg/m<sup>2</sup>) est effectué.

**Remarque importante** : Les travaux de couche de fond et d'étanchéisation doivent être effectués uniquement dans des conditions de températures stables ou de chute de température pour éviter la formation de bulles dues à des fuites. En fonction de l'utilisation et de la charge, des matières de remplissage et épaisseurs sont déterminées.

Indication : L'exposition aux rayons UV provoque un changement de teinte.

### 4. MODE DE LIVRAISON

Kit de 25 kg

Composant A de 16,66 kg

Composant B de 8,34 kg

### 5. MESURES DE PROTECTION

**GISCODE : RE 30** Porter l'équipement, les gants et lunettes de protection appropriés lors des travaux. Veiller à la bonne aération de la pièce.

En cas de contact avec la peau, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau et du savon. En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement à grande eau (flacon de rinçage disponible en pharmacie) et consulter un médecin. Éviter de manger et de fumer pendant le traitement, et ne pas exposer le produit à une flamme nue. En général, respecter les avertissements et consignes de sécurité qui figurent sur l'emballage et les fiches de données de sécurité ainsi que les réglementations pertinentes des associations professionnelles.

### 6. RÉGLEMENTATION EU (« DECOPAINT-RL ») :

La teneur en VOC maximale admissible conformément à la réglementation UE 2004/42/CE (catégorie All/j/type Lb) est prête à l'emploi 500 g/l (Limite 2010). Le présent produit est conforme à la réglementation UE 2010.