

CP-Synthofloor BETA 8016 est une résine époxyde bi-composant, moyennement visqueuse, incolore. Le produit est un primer pour résine époxy particulièrement économique et est utilisé en tant qu'enduit d'égalisation sur des surfaces minérales.

RÉSISTANCE

- Eau / Eaux usées
- Alcali
- Huiles minérales
- Solutions salines
- Acides dilués
- Lubrifiants et carburants
- Température à sec max. 80 °C
- Température en mouillé brièvement max. 60 °C



PROPRIÉTÉS ET AVANTAGES

- Très bonne résistance chimique
- Très bonne résistance mécanique
- Très bonnes propriétés d'adhésion et de mouillage
- Moyennement visqueuse
- Jaunissante
- Sans danger du point de vue physiologique après le durcissement

DONNÉES TECHNIQUES

Teinte	incolore
Corps solide volumique	env. 100 %
Viscosité (23 °C)	env. 650 mPa·s ± 150
Résistance à la pression (DIN EN ISO 604)	60-90 MPa (en fonction du niveau de remplissage)
Résistance à la flexion (DIN EN ISO 178)	30 MPa
Absorption d'eau	<1,5 %
Résistance à la condensation	après 24 heures (23 °C)
Densité (23 °C)	env. 1,50 g/cm ³

DONNÉES D'APPLICATION

Application par pulvérisation airless	Possible. Veuillez contacter Chesterton International GmbH pour une consultation spécifique à l'application.
Application au rouleau/raclette	Application standard avec des outillage. Pour plus d'informations, voir page 3.
Rapport de mélange	5 : 1 en fonction du poids
Température de substrat	minimum 10°C jusque maximum 30 °C
Température du matériel	15 °C-25 °C
Humidité relative maximale	à 10 °C : 75 % (écart au point de rosée + 3 °C) à > 23 °C: 85 % (écart au point de rosée + 3 °C)
Durée d'utilisation	env. 50 minutes à 15 °C / 40 minutes à 23 °C / 20 minutes à 30 °C de température du produit - pendant les temps d'attente sous pression, la durée de passage en pot est réduite !
Consommation théorique	approx. 400-500 g/m ² en tant que couche de fond, toujours avec sablage quartz Ø 0,4-0,8 mm (ca. 0,5 kg/m ²)

TEMPS DE SÉCHAGE

Température du substrat	Durcissement accessible	Durcissement résistant aux contraintes mécaniques	Durcissement résistant aux contraintes chimiques	Temps d'attente jusqu'à la prochaine étape de traitement (le sablage quartz prolonge l'intervalle de temps)	
				Minimum	Maximum
10 °C	24 hrs	72 hrs	7 jours	24 hrs	36 hrs
23 °C	16 hrs	48 hrs	5 jours	12 hrs	24 hrs
30 °C	12 hrs	24 hrs	4 jours	6 hrs	24 hrs

Ces données sont des valeurs indicatives déterminées en laboratoire et non pas des spécifications. La consommation varie selon les conditions.

STOCKAGE ET EMBALLAGE

12 mois, au frais et au sec dans le kit d'origine à 15-25 °C. Des températures < 10 °C peuvent conduire à une cristallisation. Veuillez nous consulter.

Tailles d'emballages	Kits de 30 kg
----------------------	---------------

ASSURANCE QUALITÉ ET INSPECTION

Afin de maintenir une qualité continue, le plan d'assurance qualité, respectivement d'inspection de la Chesterton International GmbH doit être pris en compte. Des recommandations portant sur les appareils de contrôle appropriés peuvent également être demandées.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ RELATIVES AU MATÉRIEL

Respecter les consignes de sécurité sur les étiquettes des kits. Lire attentivement les fiches de données de sécurité du matériel avant l'utilisation. Le produit doit uniquement être appliqué par du personnel qualifié en applications industrielles. Tenir éloigné d'étincelles, du feu et de sources d'allumage. Ne pas fumer dans la zone d'application. Respecter les mesures de protection de travail requises. Application à réaliser uniquement dans un environnement bien aéré. Éviter le contact avec la peau et les yeux.

EXCLUSION DE RESPONSABILITÉ

Toutes les informations techniques figurant dans cette fiche de données de produit servent à la description du matériel et reposent sur des tests réalisés en laboratoires ainsi que sur des valeurs empiriques pratiques en cas habituels, mais peuvent cependant diverger au cas individuel en raison de conditions en dehors de notre champ d'influence. En particulier les recommandations en matière de traitement et de l'utilisation de nos produits présuppose un stockage et une application corrects. En raison de différents matériaux, différentes conditions et conditions de travail divergentes, Chesterton International GmbH n'assume pas de garantie des résultats de revêtement et aucune responsabilité résultant de ces indications ou d'une consultation orale, quelque soit le rapport de droit. L'utilisateur doit contrôler l'aptitude des produits pour son utilisation prévue. Sous réserve de modifications des spécifications de produit. Les droits de protection de tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont acceptées suivant nos termes et conditions générales de vente et de livraison. La fiche de données de produit la plus récente doit respectivement être prise en compte, veuillez toujours nous en demander une nouvelle version.

1. PRÉPARATION DE SURFACE

Avant l'application du revêtement, la surface est préparée avec un procédé approprié, par ex. grenailage Blastrac.

Exigences minimales :

- exempte de boues, de poussière, d'huile, de graisse et de substances empêchant l'adhésion
- absorbante
- Résistance minimale à l'arrachement 1,5 N/mm²
- Humidité résiduelle de béton max. 4 % (fil.)

En cas de remontée d'humidité, d'humidité résiduelle de béton de max. 6 % ou de béton mat-humide, le CP-Synthofloor 8016 doit être utilisé. Veuillez vous laisser conseiller ! Voir également « Directives générales de préparation et de traitement. »

2. TRAITEMENT

Les composants tempérés à au moins 15 °C sont soigneusement mélangés ensemble de manière correspondante au rapport de mélange avec un agitateur à vitesse réduite (300-400 trs/min.) pendant approx. 3 minutes, jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Ensuite on transvase le tout dans un vase propre et on mélange une nouvelle fois pendant env. 1 minute. Les matières de charge ne doivent être ajoutées de manière homogène qu'après le mélange. Immédiatement répartir le contenu du kit sur la surface suite au mélange. En fonction de la nature de la surface, une couche de fond avec enduit d'égalisation ultérieur ou un enduit en couche de fond doit être appliqué(e). La couche de fond doit être appliquée avec une raclette en caoutchouc et est ensuite intégrée de manière intense dans la surface à l'aide d'un rouleau de peinture. L'enduit d'égalisation est fabriqué à partir de **CP-Synthofloor BETA 8016** et de sable quartz séché, tempéré dans le rapport de mélange correspondant en fonction du poids (1 : 0,3 à 1 : 0,7) et est appliqué avec la spatule ou le peigne à dents fin. Fondamentalement, les surfaces sont légèrement sablées avec du sable quartz séché à granulation Ø 0,4-0,8 mm (approx. 0,5 kg/m²).

Avant, pendant ou après l'application du revêtement, il faut veiller à l'écart au point de rosée (+3 °C).

Couche de fond : env. 400 – 500 g/m²

Enduit : env. 1 : 0,3 à 1 : 0,7 rempli avec du sable quartz séché Ø 0,1 – 0,3 mm.

Consommation : env. 1 kg/2² de liant en plus du sable quart séché

3. EXEMPLE DE SYSTÈME

Les indications suivantes sont valables pour des températures d'objets et au sol de 15-23 °C. Des températures supérieures ou inférieures nécessitent des modifications du remplissage et des consommations par m².

CP-Synthofloor BETA 8016 peut être utilisé de manière variée. Ci-après les applications les plus fréquentes actuellement :

Couche de fond/Enduit d'égalisation : **CP-Synthofloor BETA 8016** est utilisé en tant que couche de fond avec environ 400-500 g/m² et ensuite légèrement sablé avec du sable quartz séché à granulation Ø 0,4-0,8 mm (approx. 0,5 kg/m²). En fonction de la nature de la surface, un enduit d'égalisation supplémentaire (jusqu'à max. 1 : 0,7 remplissable avec du sable quartz approprié) avec **CP-Synthofloor BETA 8016** est effectué et est légèrement sablé avec du sable quart séché à granulation Ø 0,4-0,8 mm (approx. 0,5 kg/m²).

Remarque : L'effet de rayonnement UV conduit à un changement de teinte.

4. RÉSISTANCE AUX AGENTS CHIMIQUES

Nous recommandons un test de résistance en fonction des exigences respectives.

5. FORMES DE LIVRAISON

30 kg - Kit de travail

25 kg - Composant A

5 kg - Composant B

6. MESURES DE PROTECTION

GISCODE : RE 1 Éviter l'inhalation des vapeurs et le contact avec la peau. Lors des travaux, porter des vêtements, des gants et des lunettes de protection appropriés. Veiller à une bonne aération des locaux. En cas de contact avec la peau, immédiatement rincer avec beaucoup d'eau et de savon. En cas de contact avec les yeux, immédiatement rincer soigneusement avec de l'eau (flacon de rinçage) et consulter un médecin. Ne pas manger, fumer et ne pas manipuler des flammes ouvertes pendant le traitement. De manière générale, les avertissements et les conseils en matière de sécurité figurant sur les kits et dans les fiches de données de sécurité et les prescriptions en vigueur des corporations professionnelles doivent être pris en compte et respectés.

7. ORDONNANCE UE (« DIRECTIVE DECOPAINT ») :

La teneur maximale en VOC (catégorie All / j / type LB) permise par l'ordonnance UE 2004/42/CE est de 500 g/l (limite 2010) en état prêt à l'emploi. Ce produit satisfait aux exigences de l'ordonnance UE 2010.