

**CP-Synthofloor 8010 Plus** è una speciale resina epossidica bicomponente di media viscosità, trasparente, non riempita. Il prodotto viene utilizzato per l'impermeabilizzazione di superfici in calcestruzzo, per cui ci si deve aspettare la penetrazione dell'umidità di risalita. VOC < 1 %, non contiene alcool benzilico, praticamente privo di emissioni.



## RESISTENZA

- Acqua/acque reflue
- Alkali
- Oli minerali
- Soluzioni saline
- Acidi diluiti
- Lubrificanti e carburanti
- Temperatura asciutto: max. 80°C
- Temperatura bagnato di breve durata: max. 60°C



## CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Ottima resistenza chimica
- Ottima resistenza meccanica
- Viscosità media
- Tendente al giallo
- Fisiologicamente innocuo dopo l'indurimento
- Praticamente privo di emissioni

## DATI TECNICI

Colore	trasparente
Solido in volume	ca. 100%
Viscosità (23 °C)	ca. 750 mPa·s ± 100
Resistenza a compressione (DIN EN ISO 604)	60-100 MPa (a seconda del grado di riempimento)
Resistenza a flessione (DIN EN ISO 178)	ca. 30 MPa
Assorbimento acqua	< 1,5 %
Resistenza precoce all'acqua	dopo 24 ore (23 °C)
Densità (23 °C)	ca. 1,10 g/cm <sup>3</sup>

## DATI DI APPLICAZIONE

Applicazioni mediante verniciatura a spruzzo airless	Possibile, si prega di contattare Chesterton International GmbH per informazioni.
Applicazione mediante verniciatura/rulli	Applicazione standard con utensili manuali. Per ulteriori informazioni, vedere pagina 3.
Rapporto di miscelazione	2 : 1 a seconda del peso
Temperatura del substrato	12 °C-25 °C
Temperatura del materiale	minimo 12 °C, massimo 30 °C
Umidità relativa massima	a 12 °C: 75% (distanza punto di rugiada + 3 °C) a > 23 °C: 85% (distanza punto di rugiada + 3 °C)
Tempo di lavoro	ca. 60 minuti a 12 °C / 40 minuti a 23 °C / 20 minuti a 30 °C di temperatura del materiale. - nei tempi di attesa sotto pressione si restringono i tempi di lavoro!
Consumo teorico	2 x 400-500 g/m <sup>2</sup> con sabbatura transitoria con sabbia silicea Ø 0,4 - 0,8 mm (ca. 0,5 kg/m <sup>2</sup> ).

## TEMPI DI ASCIUGATURA

Temperatura del substrato	Indurimento calpestabile	Resistente agli sollecitazioni meccaniche	Resistente agli agenti chimici	Tempo di pausa fino alla fase di lavoro successiva (si allunga in caso di sabbatura con sabbia silicea)	
				Minimo	Massimo
12 °C	36 ore	96 ore	8 giorni	16 ore	36 ore
23 °C	24 ore	72 ore	6 giorni	8 ore	24 ore
30 °C	18 ore	48 ore	5 giorni	8 ore	24 ore

I dati riportati non sono specifiche, bensì valori indicativi calcolati in laboratorio. Gli utilizzi variano secondo ciascuna condizione.

**CONSERVAZIONE E IMBALLAGGIO**

Conservare per un massimo di 12 mesi in un luogo fresco e asciutto, all'interno dei contenitori originali, a una temperatura compresa tra 15 °C e 25 °C. Temperature < 10 °C possono portare alla cristallizzazione. Contattateci.

<b>Dimensioni dell'imballaggio</b>	Contenitore da 25 kg
------------------------------------	----------------------

**GARANZIA DI QUALITÀ E ISPEZIONE**

Per una qualità costante prendere in considerazione il piano di qualità e di ispezione di Chesterton International GmbH. Su richiesta possono anche essere fornite raccomandazioni sugli strumenti di controllo adatti.

**ISTRUZIONI DI SICUREZZA SUI MATERIALI**

Osservare le istruzioni di sicurezza riportate sulle etichette dei contenitori. Leggere attentamente le schede di sicurezza dei materiali prima dell'uso. La lavorazione del prodotto deve essere eseguita da personale qualificato nelle applicazioni industriali. Tenere lontano da scintille, fuoco e fonti di ignizione. Non fumare durante la lavorazione e nell'area di applicazione. Rispettare le norme vigenti in materia di sicurezza sul lavoro. Lavorare solo in un ambiente ben ventilato. Evitare il contatto con la pelle e con gli occhi.

**ESCLUSIONE DI RESPONSABILITÀ**

Tutte le informazioni riportate in questa scheda del prodotto sono finalizzate alla descrizione del materiale e si basano su test di laboratorio e su valori empirici pratici riconducibili a casi normali. I valori effettivi, tuttavia, possono differire in caso di applicazioni specifiche per circostanze al di fuori della nostra sfera d'influenza. In particolare, le raccomandazioni relative alla lavorazione e all'utilizzo del prodotto presuppongono che quest'ultimo sia conservato e impiegato correttamente. In considerazione dei vari tipi di materiali e sottofondi utilizzati e delle diverse condizioni di lavoro, Chesterton International GmbH non fornisce alcuna garanzia sui risultati dei rivestimento e non si assume alcuna responsabilità, per qualsiasi rapporto giuridico di sorta, derivante dalle presenti istruzioni o da una consulenza verbale. L'utilizzatore deve verificare l'idoneità dei prodotti per lo scopo previsto. È fatto salvo il diritto di apportare modifiche alle specifiche del prodotto. I diritti di proprietà di terzi devono essere rispettati. Per il resto valgono le nostre condizioni generali di vendita e di fornitura. Fare sempre riferimento alla scheda del prodotto più recente; contattateci per richiedere la versione più aggiornata.

### 1. PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Prima di applicare il rivestimento il sottofondo viene preparato con un procedimento idoneo, ad esempio utilizzando una levigatrice planetaria Blastrac oppure getti d'acqua ad alta pressione.

#### Requisiti minimi:

- Privo di fanghi, polvere, olio, grasso e sostanze che danneggiano l'adesione
- Assorbente
- Resistenza minima alla rottura 1,5 N/mm<sup>2</sup>
- Umidità residua del cemento max. 6 % (peso)
- Temperatura del suolo > 8 °C

Fate anche riferimento alle "Linee guida generali per la preparazione e la lavorazione".

### 2. LAVORAZIONE

I componenti a una temperatura di almeno 15 °C vengono mescolati con cura per circa 3 minuti con un miscelatore elettrico a bassa velocità (300-400 giri/min.) nel rapporto di miscelazione corrispondente, fino a ottenere una miscela omogenea. Travasarla quindi in un recipiente pulito e mescolare ancora per circa 1 minuto. I riempitivi devono essere rimescolati in modo omogeneo solo dopo la miscelazione. Distribuire il contenuto sulla superficie subito dopo la miscelazione. In base alle condizioni dello strato sottostante è necessaria una mano di fondo con successiva applicazione di rivestimento con spatola dentata o un primer spatolato. La mano di fondo va applicata con una racla di gomma e viene quindi integrata nel sottofondo con un rullo. Rivestimento con spatola dentata (da 1: 0,8 a 1 : 1) e primer (da 1: 1 a 1: 2) vengono prodotti da CP-Synthofloor 8010 Plus e sabbia silicea asciutta e temperata in rapporto corrispondente secondo il peso e applicati con la cazzuola o con un pettine a denti fini. In genere le superfici vengono leggermente sabbiate con sabbia silicea asciutta con granulometria di 0,4-0,8 mm (ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup>). Prima, durante e dopo il rivestimento prestare attenzione alla distanza del punto di rugiada (+3 °C).

**Mano di fondo:** ca. 400-500 g/m<sup>2</sup>

**Rivestimento con spatola dentata:** ca. 1 : 1 a 0,8: 1 riempita con sabbia silicea asciutta con granulometria di 0,1 – -0,3 mm. Utilizzo: ca. 0,75 kg/2<sup>2</sup> di legante con aggiunta di sabbia silicea asciutta

**Superfici umide di calcestruzzo:** Le superfici di calcestruzzo possono essere lievemente umide ma non devono mostrare un film d'acqua visibile o acqua interstiziale. Deve essere sempre effettuato un secondo ciclo di lavoro con CP-Synthofloor 8010 Plus; altrettanto nel caso di penetrazione di umidità di risalita.

### 3. ESEMPIO DI SISTEMA

I dati seguenti sono validi per temperature di oggetto e pavimento comprese tra 15 °C e 23 °C. Temperature più alte e più basse determinano variazioni del materiale di riempimento e dei consumi per m<sup>2</sup>. CP-Synthofloor 8010 Plus ha un impiego molto versatile.

Di seguito gli utilizzi più comuni:

**Mano di fondo / Impermeabilizzazione:** CP-Synthofloor 8010 Plus è utilizzato come mano di fondo applicato per ca. 400-500 g/m<sup>2</sup> e quindi leggermente sabbiato con sabbia silicea con granulometria di 0,4-0,8 mm (ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup>). Dopo l'indurimento della mano di fondo la superficie di ca. 400-500 g/m<sup>2</sup> viene impermeabilizzata senza una sabbiatura aggiuntiva.

**Mano di fondo / Rivestimento con spatola dentata:** CP-Synthofloor 8010 Plus è utilizzato come mano di fondo applicato per ca. 400-500 g/m<sup>2</sup> e quindi leggermente sabbiato con sabbia silicea con granulometria di 0,4-0,8 mm (ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup>). In base alle condizioni dello strato sottostante viene applicata una seconda mano di fondo o un rivestimento con spatola dentata con CP-Synthofloor 8010 Plus e quindi una leggera sabbiatura con sabbia silicea con granulometria di 0,4-0,8 mm (ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup>).

**Indicazione più importante:** Lavori di primer e di impermeabilizzazione non devono essere effettuati con temperature stabili o in diminuzione, poiché ciò porta altrimenti alla formazione di bolle, vale a dire alla perdita di permeabilità. I materiali per il riempimento e lo spessore dei rivestimenti sono determinati secondo l'oggetto e le condizioni.

Nota: il contatto con i raggi UV determina variazioni di colore.

### 4. FORMATO DI CONSEGNA

Confezione totale - 25 kg

Componente A - 16,66 kg

Componente B - 8,34 kg

### 5. MISURE DI PROTEZIONE

**CODICE GIS: RE 30** Durante il lavoro indossare indumenti protettivi, guanti e occhiali di protezione. Assicurare una ventilazione adeguata del locale. In caso di contatto con la pelle, lavare immediatamente con abbondante acqua e sapone. In caso di contatto con gli occhi, sciacquare con cura (flacone di lavaggio farmaceutico) e consultare un medico. Durante il lavoro è vietato mangiare e fumare e utilizzare fiamme libere. In generale devono essere osservate e rispettate tutte le indicazioni di pericolo e tutte le avvertenze di sicurezza riportate sui contenitori e nelle schede di dati di sicurezza, nonché le prescrizioni vigenti delle associazioni di categoria.

### 6. NORMATIVA UE ("DIRETTIVA DECOPAINT"):

Il contenuto massimo di COV consentito dalla Direttiva EU 2004/42/CE (categoria All / j / tipo Lb) nello stato pronto per l'uso è di 500 g/l (limite del 2010). Questo prodotto è conforme alla Direttiva UE del 2010.