

Ceramic Polymer GmbH  
 Daimlerring 9  
 DE-32289 Roedinghausen

## Beschichtungen für Tanks- und Rohrleitungen:

### Innenbeschichtung von unterirdischen Kraftstofftanks – CGH Nordic A/S

[www.ceramic-polymer.de](http://www.ceramic-polymer.de)

CGH Nordic A/S, seit 2006 in Olholm, Dänemark ansässig, fertigen versenkbare Großtanks für Kraftstoffe verschiedener Art (Benzin, Diesel, Biodiesel, E85, E95, D95 sowie AdBlue) gemäß schwedischen Zulassungsbestimmungen für den skandinavischen Markt.



Die Produktionsstätte der Kraftstofftanks befindet sich in Bydgoszcz, Polen. Die Unternehmensgruppe CGH International ist der größte nord-europäische Hersteller von versenkbaren Doppel-Mantel-Tanks für brennbare Flüssigkeiten. Desweiteren werden dort Rohrleitungen, Druckbehälter und Separatoren gefertigt.

Für die Innenbeschichtung der Kraftstofftank-Projekte wird unser Produkt **Proguard CN 100** eingesetzt. Neben der einfachen, einschichtigen Verarbeitung unseres Keramik-Polymer-Beschichtungssystems ist die hervorragende chemische Resistenz gegenüber aggressiven Flüssigkeiten entscheidend, da eine Nachbehandlung bei den unterirdischen Tankanlagen nicht möglich ist. CGH International gewährt für die in den Erdboden eingelassenen Tanks eine Garantie über 20 Jahre. Das spricht eindeutig für die exzellenten physikalischen Eigenschaften und der hochgradigen Korrosionsbeständigkeit unseres Erzeugnisses **Proguard CN 100**.

## Beschichtungen für Tanks- und Rohrleitungen:

### Lagertanks für Transformator-Öl im Wasserkraftwerk Novodnistrowsk/Ukraine

Der Fluss „Dniester“ zieht mit einer Gesamtlänge von 1352 km seine Bahn durch die Ukraine und Moldawien, schließlich mündet er im Schwarzen Meer. Nahe der Stadt Novodnistrowsk in der Ukraine wurde das Wasserkraftwerk „Dnestrowsk Hydro Power Station“ von 1983 bis 2008 erbaut.

Für die Lagerung von Transformator-Öl, das zur Isolierung und Kühlung der Transformatoren des Wasserkraftwerks dient, wurden 12 Tanks mit unserem Produkt **Proguard CN 200** beschichtet. Transformator-Öl besteht aus hochraffiniertem Mineralöl. Zunehmend wird jedoch die umweltfreundliche Alternative, synthetisches oder organisches Ester eingesetzt.



Die Innenbeschichtung der Lagertanks muss daher ausgezeichnete chemische Resistenz sowie absolute Säurebeständigkeit vorweisen. Unser Hochleistungsprodukt **Proguard CN 200** erfüllt diese Anforderungen in vollem Umfang und sichert verlässlich die dauerhafte Langlebigkeit der Spezial-Tanks.

Für den Außenbereich kam unsere hoch vernetzte Polyurethan-Deckbeschichtung **Proguard 169** zum Einsatz, welche Tanks, Prozessbehältern sowie Stahlkonstruktionen aller Art zuverlässigen Korrosionsschutz bei starken witterungsbedingten Einflüssen, wie extreme Hitze oder Kälte bietet und langjährige UV-Stabilität gewährt.

**Bei technischen Fragen rund um das Thema Beschichtungen unterstützen wir Sie gern mit unserer Kompetenz und bestmöglichen Produkten.**