

Beschichtungen für Tanks- und Rohrleitungen:

Slug Catcher für Gas-Pipeline: Innenbeschichtung mit PROGUARD CN100 LV-2 www.ceramic-polymer.de

Erdgas spielt als emissionsarmer Energieträger in Hinblick auf den globalen Klimawandel eine zunehmend wichtige Rolle. Expertenaussagen zufolge wird Erdgas in den nächsten zwei Jahrzehnten Erdöl als dominierenden Kraftstoff ablösen.

Der Mittlere Osten verfügt über gewaltige Erdgasvorkommen. Eine Vielzahl von Projekten wurde realisiert oder geplant, um diese Energiequellen zukunftsorientiert und effektiv zu nutzen.

Das Bauvorhaben "Tange Bijar" befindet sich kurz vor dem Abschluss. Hier werden künftig 10 Millionen m³ Naturgas pro Tag gefördert. Das Sauerogas enthält einen beträchtlichen Anteil an giftigem Schwefelwasserstoff (H₂S) und wird in Erdgasaufbereitungsanlagen entsprechend gefiltert.



Erdgas ist bei der Gewinnung reich an Feuchtigkeit und daher hochkorrosiv. Durch den hohen Druck (in diesem Fall 250 bar) und eingesogene Gesteinspartikel entsteht ein immenser Strömungsabrieb an den Innenwänden des gesamten Rohrleitungsnetzes. Die Temperatur von etwa 60°C (umgebungsbedingte Temperatur des Gases) und die Aggressivität des Schwefelwasserstoffs verlangen zudem ein absolut hochwertiges und resistentes Beschichtungssystem für die Innenbeschichtung der Gasförderungsanlage.



Bei "Tange Bijar" kommt ein multi-pipe Slug Catcher (Finger-Typ) zum Einsatz. Das Förder-Gasrohr wird in parallele Pipelines mit jeweils 56 inch (1,42 m) Durchmesser und 80 m Länge erweitert. In diesen "Fingern" expandiert das Gas und verlangsamt seine Strömungsgeschwindigkeit. Partikel und Feuchtigkeit setzen sich durch die leichte Neigung der Rohre in speziellen Fangvorrichtungen ab und können separat entfernt werden.

Für die Innenbeschichtung des großdimensionalen Slug Catchers wurde eines unserer Premium-Produkte, **Proguard CN100 LV-2** gewählt. Mit einer Schichtstärke von 1.000 µm garantiert es exzellente chemische Resistenz gegen konzentrierten Schwefelwasserstoff sowie hochgradige Abriebfestigkeit auch bei hohen Betriebstemperaturen und bietet überragenden, langlebigen Korrosionsschutz bei höchsten Anforderungen.



Die komplette Applikation von **Proguard CN100 LV-2** wurde durch die Firma **EXSEAL** ausgeführt, unserem exzellenten Verarbeitungspartner für dieses Projekt!

www.exseal.com

Besuchen Sie uns auf der ADIPEC 2010 vom 01.-04. November in Abu Dhabi!

Ceramic Polymer GmbH präsentiert ultimativen
Korrosionsschutz!
 Stand-Nummer 11390

