

## Beschichtungen für Tanks und Rohrleitungen:

### Unsere Beschichtung nach 5 Jahren einwandfrei und intakt! Ein Großprojekt aus dem Jahr 2008: Innen- und Außenbeschichtung von 2 Bioethanol-Lagertanks

Ceramic Polymer GmbH  
Daimlerring 9  
DE-32289 Roedinghausen

[www.ceramic-polymer.de](http://www.ceramic-polymer.de)



Das Unternehmen Prokon Nord Energiesysteme GmbH (Übernahme durch N.prior energy GmbH im Jahre 2010) erbaute 2008 zwei Großbehälter für die Produktion von Bioethanol. Die Tanks weisen eine Höhe von 16,5 m und einen Durchmesser von 16 m auf. Aufgrund der unmittelbaren Lage der Stadt Stade an den Flüssen Schwinge und Elbe sowie die Nähe zur Nordsee ist die Luft sehr feucht und salzhaltig, was die Korrosion von Stahl extrem fördert.

Die Innen- und Außenbeschichtung der Tanks wurde seinerzeit mit hochwertigen Ceramic Polymer Beschichtungsprodukten vorgenommen. Vor Kurzem wurden, 5 Jahre nach der Applikation, die Außenwände der Tanks begutachtet.

#### Die Applikation der Außenbeschichtung:

##### Extreme Anforderung durch erhöhtes Korrosionsrisiko

Der Aufbau der Großtanks dauerte mehrere Wochen. Aufgrund der salzhaltigen Luft korrodierten die ungeschützten Stahlflächen bereits stark. Die Strahlreinigung und Außenbeschichtung der Behälter musste nun sorgfältig und zügig durchgeführt werden.

#### Technische Informationen:

**Projekt:** Innen- und Außenbeschichtung von 2 Bioethanol-Lagertanks

**Beschichtungsprodukt:**

Außen: Grundierung: Ceramic Polymer STP, Decklack: Proguard 169

Innen: Proguard CN 200

**Höhe der Tanks:** 16,5 m

**Durchmesser:** 16 m



Die angegriffene Dachfläche direkt nach dem Aufbau der Tanks.



Die Oberfläche nach der fachmännischen Vorbereitung durch Sandstrahlen gemäß ISO 8501-1.



Außenansicht der Tanks nach 5 Jahren! Die Beschichtung ist immer noch intakt. Keine Witterungserscheinungen oder Korrosionsschäden sind auf der Oberfläche sichtbar.

Unser Partner bei diesem Großprojekt, die Firma Reinken, ist seit 1980 ein kompetentes Unternehmen für umfangreiche Strahl- und Beschichtungstechniken. Spezialisiert hat sich die Firma Reinken auf Beschichtungen für anspruchsvolle Erfordernisse. So werden im Trinkwasser- und Lebensmittelbereich zugelassene Beschichtungsmaterialien bis 150°C Temperaturbeständigkeit gemäß Wasserhaushaltsgesetz appliziert oder auch chemikalienresistente Innenbeschichtungen von Lagertanks für aggressive Medien fachkundig und zuverlässig erneuert oder erstbeschichtet.

Firma Norbert Reinken  
Sandstrahl & Beschichtungstechnik  
DE-49681 Garrel  
Tel.: +49 (0) 4474-947400  
Email: [info@reinken.net](mailto:info@reinken.net)  
Web: [www.reinken.net](http://www.reinken.net)

#### Kontakt Ceramic Polymer GmbH:

**David Garcia Simao** (Geschäftsführer)  
+49-5223-96276-15 | [dgs@ceramic-polymer.de](mailto:dgs@ceramic-polymer.de)

**Jan Robert Schroeder** (Vertrieb)  
+49-5223-96276-16 | [jrs@ceramic-polymer.de](mailto:jrs@ceramic-polymer.de)

**Woldemar Haak** (Vertrieb)  
+49-5223-96276-13 | [wha@ceramic-polymer.de](mailto:wha@ceramic-polymer.de)

#### Unser Produkt:

- Ceramic Polymer STP, Proguard 169
- Proguard CN 200

## Ceramic Polymer Premium-Schutzsysteme für Außenanwendungen

### Grundierung:

Ceramic-Polymer STP ist eine 2-Komponenten-Keramik-Composite-Beschichtung mit spezifischer Epoxy-Bindematrix und aktiven Korrosionsschutz-pigmenten, welche die kombinierte Wirkung der Additive potenzieren. Das Produkt kann als Grundierung oder Stand-Alone-System eingesetzt werden und bietet:

- Exzellente Korrosionsbeständigkeit
- Hohe Schlag- und Abriebfestigkeit
- Sehr gute Haftungseigenschaften
- 1-Schicht-System
- Erfüllung der ISO Norm 12944-2 / Kategorie C4 & C5

### Decklack:

Proguard 169 ist eine hochvernetzte 2-Komponenten Polyurethan-Deckbeschichtung mit ausgezeichneter Farbstabilität und hervorragenden physikalischen Eigenschaften:

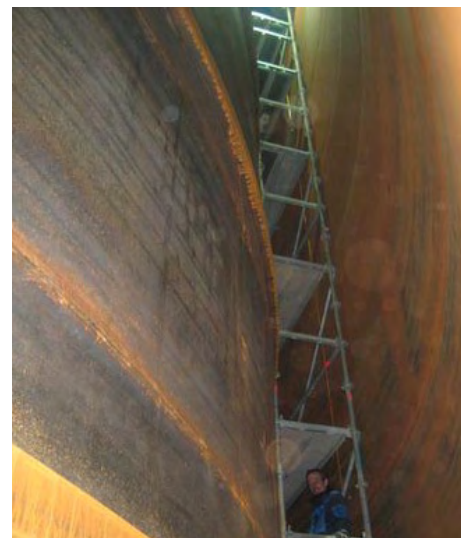
- Extreme UV-Stabilität und Witterungsbeständigkeit
- Exzellente Resistenz gegen Abrieberscheinungen
- Hohe chemische Beständigkeit
- 1-Schicht-System, schnelle Aushärtung
- Erfüllung der ISO Norm 12944-2 / Kategorie C4 & C5 (starke Resistenz für industrielle Gebiete, Küstennähe und Offshore-Bereiche in aggressiven und salzhaltigen Atmosphären.)

### Die Innenbeschichtung der Doppelkammer:

#### Secondary-Containment-Anwendung unter erschwerten Bedingungen

Die Innenräume der Doppelmantelkonstruktionen wurden bei beiden Behältern mit unserer Hochleistungsbeschichtung Proguard CN 200 versehen. Diese high-performance Beschichtung mit keramischen Mikropartikeln schützt bereits mit 1 Schicht zuverlässig und dauerhaft vor Korrosion in äußerst aggressiven Umgebungen und bietet für die Sekundärbarriere der Tanks exzellente Chemikalienresistenz.

Die Applikation der Beschichtung erwies sich in dem engen Zwischenraum von 1 m als besondere Herausforderung. Das Modulgerüst passte exakt hinein, eine übermäßig starke Absauganlage war für die Entstaubung beim Strahlvorgang notwendig.



Das Foto zeigt den Innenraum des Doppelmantels direkt vor dem Strahlen. Beim Aufbau der Tanks entstand auch hier eine deutliche Korrosion des Stahls.

## Suchen Sie langlebigen Korrosionsschutz für dauerhaften Werterhalt Ihrer Anlagen?

## Wir bieten Ihnen optimale Beschichtungs-Lösungen.