

**Innenbeschichtung Tanks und Rohrleitungen:**

## Innenbeschichtung von Pipelines für hochtemperiertes Rohöl (80°C)

Ceramic Polymer GmbH  
Daimlerring 9  
D-32289 Roedinghausen

[www.ceramic-polymer.de](http://www.ceramic-polymer.de)



In China wurden Steigleitungen für eine Ölplattform mit unserem Schutzsystem PROGUARD CN 200 innen beschichtet. Die ausgezeichneten physikalischen Eigenschaften waren entscheidend für die

Wahl des Ceramic Polymer - Premiumproduktes.



PROGUARD CN 200 verfügt über eine hervorragende chemische Resistenz bei hohen Betriebstemperaturen, exzellente Abriebfestigkeit und eine überaus schnelle Trocknungszeit bei einfacher Verarbeitung.

### Projekt: Innenbeschichtung von Rohrleitungen (Steigrohre) für heißes Rohöl in China

- Endkunde: CNOOC Ltd., Zhanjiang/China
- Hersteller der Pipelines: CNOOC Zhanjiang detect engineering Co., Ltd
- Applikation der Beschichtung: Guangzhou Wwin petrochemical Technology Co., Ltd
- Beschichtungsprodukt: Proguard CN 200
- Fertigstellung: Mai 2014

#### Technische Daten:

Objekt:	Steigrohre für Öl-Plattform
Länge:	je ca. 60 Meter
Innendurchmesser:	DN 150 – 6 inch
Medium:	Rohöl, Öl-Wasser-Mixtur
Öl-Temperatur:	dauerhaft 80°C



广州万为石化科技公司  
德国CP陶瓷防腐涂料

**Unser Handelspartner in China:**

Guangzhou WWin  
Petrochemical Technology Co.Ltdn  
Guangzhou, PRC 510160

E-mail: w@wwint.cn

Web: www.wwint.cn

**Kontakt Ceramic Polymer GmbH:**

**David Garcia Simao** (Geschäftsführer)  
+49-5223-96276-15 | dgs@ceramic-polymer.de

**Woldemar Haak** (Vertrieb)  
+49-5223-96276-13 | wha@ceramic-polymer.de

**Unser Produkt:**

Proguard CN 200



Die Rohrleitungen wurden zunächst gemäß dem Standard SSPC-SP10 strahlgereinigt. Dazu benutzte man spezielle Rohrrinnenstrahlgeräte mit rotierenden Strahlköpfen.



Die Beschichtung PROGUARD CN 200 wurde in 2 Schichten zu je 500 µm appliziert. Mit einer automatisch drehenden Schleuderrad-Spritzvorrichtung konnte der Beschichtungsvorgang einfach und sorgfältig durchgeführt werden. Aufgrund der niedrigen Viskosität ist dieses Beschichtungssystem auch ohne Vorwärmung spritzfähig, die schnelle Trocknungszeit ermöglicht eine komplette Fertigstellung innerhalb von 24 Stunden!

Nach der Aushärtung wurde die Beschichtungsoberfläche mit einem Porositätsprüfgerät (Spannung 3 kV, entsprechend den NACE-Richtlinien) nach Fehl- und Schwachstellen untersucht. Das Ergebnis war einwandfrei - die Oberfläche zeigte keine Poren, Einschlüsse oder Risse. Die in der Spezifikation geforderte Gesamtschichtstärke von 1000 µm wurde ebenfalls geprüft.



**Produktvorteile PROGUARD CN 200**

- lösemittelfrei
- exzellente Chemikalienresistenz
- hohe Abriebfestigkeit
- hohe Temperaturbeständigkeit, dauerhaft bis 150°C
- schnelle Trocknungszeiten
- niedrige Viskosität ohne Vorwärmen
- optionaler Zusatz: integrierte Funktion gegen SRB-Bakterien induzierte Biokorrosion (Lochfraß) = Proguard CN 200-SRB
- optionaler Zusatz: antistatische Ableitfähigkeit = Proguard CN 200 a.s.

**Benötigen Sie chemikalienresistente und temperaturbeständige Schutzsysteme?**

**Unsere Korrosionsschutz-Experten beraten Sie kompetent und unverbindlich.**