

Proguard CN200 a.s. ist eine elektrostatisch ableitfähige 2-Komponenten-Keramikcomposite-Beschichtung mit Spezial epoxy-Bindematrix, welche exzellente chemische Beständigkeit bei hohen Betriebstemperaturen bietet. Anwendung auf verschiedensten Substraten in extrem aggressiven Umgebungen.



ANWENDUNGSGEBIETE

- Innenbeschichtung für
- Verschiedene Untergründe (z.B. Metalle, Kunststoffe, GFK, CFK und Beton, etc.)
- Lagertanks für Erdöl, Kohlenwasserstoffe, Chemikalien
- Spezielle Tanks für Harnstoffe, Bio-Öle
- Prozessbehälter, Druckbehälter
- Pipelines für Öl & Gas

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Farbton	hellgrau, dunkelgrau
Glanz	satiniert
Volumenfestkörper	ca. 100 %
VOC	ca. 0 mg
Flexibilität	gut
Chemische Resistenz	exzellent
Abriebfestigkeit	gut
Haftung	Exzellent; > 20 MPa
Ableitwiderstand	10 ⁴ – 10 ⁶ Ω
Dichte	ca. 1,43

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Hoher Ableitwiderstand
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Exzellente chemische Resistenz

ANWENDUNGSDATEN

Applikationsmethode	Airless Pumpe (ohne Filter) Übersetzungsverhältnis 1 : 68 od. höher, Düsendurchmesser 0,019 - 0,029". Schlauchlänge max. 50 m, Schlauchdurchmesser max. ¾"; das Material muss direkt, d.h. ohne Ansaugschlauch angesaugt werden! Wartezeiten, unter Druck, unbedingt vermeiden = Topfzeitreduktion!
Gewichtmischverhältnis	9 : 1 → 9 Teile A (Basis) maschinell intensiv aufrühren, dann gründlich mit 1 Teil B (Härter) mischen
Mischzeit	Komponente A: maschinell intensiv aufrühren (Jiffler-Mixer large). Komponenten A+B: homogen vermischen. Mischdrehzahl >100 U/min empfohlen
Topfzeit	30 Minuten bei 20 °C / 25 Minuten bei 25 °C / 20 Minuten bei 30 °C / 15 Minuten bei 40 °C Materialtemperatur - bei Wartezeiten unter Druck verringern sich die Topfzeiten!
Spritztemperatur	Wir empfehlen eine minimale Spritztemperatur von 20 °C.
Verdünner	Bitte keinen Verdünner verwenden. Wir empfehlen Ceramic-Polymer Cleaner für die Reinigung und Spülung der Geräte.
Filter	Filter in Pumpe und Spritzpistole entfernen. Produkt sollte ohne Filter gespritzt werden.
Auftrag	Einschichtig oder zweischichtig, je nach Umgebungsbedingung. Mindestschichtstärke 300 µm, maximale Schichtstärke 500 µm pro Beschichtungsdurchgang.

Verbrauch	Schichtstärke: trocken	Schichtstärke: nass	kg/m ²	m ² /kg
Bitte kontaktieren Sie Ceramic Polymer GmbH zur spezifischen Applikationsberatung.	300 µm	300 µm	0,43	2,33
	500 µm	500 µm	0,72	1,39

Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen.

03/2018 Technische Änderungen vorbehalten.

OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG

Sämtliche zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Verunreinigungen sein. Vor dem Aufbringen der Beschichtung sind alle Oberflächen zu prüfen und gemäß ISO 8504:2000 zu bearbeiten. Eventuelle Schweißspritzer entfernen sowie Schweißnähte und scharfe Kanten glätten. Öl und Fett ist gemäß SSPC-SP1 durch Lösemittelreinigung zu entfernen.

Reinigungsstrahlen	Um eine bestmögliche Haftung zu erreichen, sollte eine Strahlreinigung entsprechend einem Reinheitsgrad von mindestens SA 2,5 (ISO 8501-1:2007) bzw. SSPC-SP10 durchgeführt werden. Die Oberfläche muss eine scharfkantige Rauigkeit von R _z 75-100 µm aufweisen. Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Ceramic Polymer GmbH. Das Beschichtungsmaterial ist zu applizieren, bevor der Stahluntergrund oxidiert. Bei erfolgter Oxidation ist die gesamte oxidierte Fläche erneut auf die oben angegebene Qualität zu strahlen. Beim Reinigungsstrahlen aufgetretene Oberflächenfehler sind auszuschleifen, zu füllen oder auf fachgerechte Art zu behandeln.
Betonuntergründe	Spezielle Empfehlungen zur Betonvorbereitung erhalten Sie von der Ceramic Polymer GmbH.

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Die Substrattemperatur muss mindestens 10 °C betragen. Die Umgebungsbedingungen müssen mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen. Die relative Luftfeuchte darf 85 % nicht übersteigen. Temperatur und relative Luftfeuchte müssen dicht am Substrat gemessen werden.

TROCKNUNGSZEITEN

Substrat-Temperatur	Durchgehärtet	Chemisch belastbar	Überbeschichtungszeiten Spritzen (Nass in Nass)	
			Minimum	Maximum
20 °C	48 Std.	7 Tage	10 Std.	24 Std.
25 °C	36 Std.	4 Tage	9 Std.	18 Std.
30 °C	24 Std.	3 Tage	7 Std.	12 Std.
40 °C	12 Std.	2 Tage	5 Std.	8 Std.

LAGERUNG UND VERPACKUNG

Die Gebinde sollten trocken und kühl <35 °C bei guter Belüftung gelagert werden. Die Gebinde gut verschlossen halten

Verpackungsgrößen	15 kg Gebinde einschließlich Härter
Haltbarkeit	2 Jahre

QUALITÄTSSICHERUNG UND INSPEKTION

Um eine kontinuierliche Qualität zu erhalten, ist der Qualitätssicherungs- bzw. Inspektionsplan der Ceramic Polymer GmbH zu berücksichtigen. Empfehlungen über geeignete Prüfungsinstrumente können ebenfalls erfragt werden.

MATERIALSICHERHEITSHINWEISE

Sicherheitshinweise auf Gebindeetiketten beachten. Materialsicherheitsdatenblätter vor Verwendung aufmerksam lesen. Das Produkt nur verarbeiten durch qualifiziertes Personal für industrielle Anwendungen. Von Funken, Feuer und Zündquellen fernhalten. Bei der Verarbeitung und im Anwendungsbereich nicht rauchen. Notwendige Arbeitsschutzmaßnahmen beachten. Verarbeitung nur in gut belüfteter Umgebung. Kontakt mit Haut und Augen vermeiden.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Alle technischen Informationen in diesem Produktdatenblatt dienen der Materialbeschreibung und basieren auf Labortests sowie praktischen Erfahrungswerten in Regelfällen, können jedoch im individuellen Anwendungsfall aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen. Speziell die Empfehlungen bezüglich Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte setzen sachgerechte Lagerung und Anwendung voraus. Auf Grund verschiedenartiger Materialien, Untergründe und abweichender Arbeitsbedingungen übernimmt die Ceramic Polymer GmbH keine Gewährleistung von Beschichtungsergebnissen und keinerlei Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, resultierend aus diesen Hinweisen oder einer mündlichen Beratung. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Einsatzzweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen bezüglich Verkauf und Lieferung. Es ist das jeweils neueste Produktdatenblatt zu berücksichtigen, bitte fordern Sie stets eine aktuelle Version bei uns an.