

STP-EP-HV Cartridge ist eine oberflächentolerante 2-Komponenten-Keramikcomposite-Beschichtung mit Spezialepoxy-Bindematrix, welche exzellenten Abriebwiderstand und Korrosionsschutz für verschiedenartige Untergründe bietet. In der Cartridge-Ausführung ist das Produkt speziell für Kleinflächen, schwer zugängliche Bereiche oder Reparaturen geeignet.

ANWENDUNGSGEBIETE

- Innen- und Außenbeschichtung für Reparaturen, Beschichten von schwer zugänglichen Bereichen und Kleinflächen, beispielsweise für:
- Lagertanks für Kohlenwasserstoffe
 - Prozesstanks und Behälter
 - Offshore und Onshore Konstruktionen
 - Rohrleitungen und Pipelines



EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- hoher Feststoffanteil
- hohe chemische Resistenz
- exzellente Abriebfestigkeit
- Oberflächentoleranz
- Temperaturbeständig bis dauerhaft 120 °C (abhängig vom Medium)
- nach Gebrauch wiederverschließbar, Restinhalt mindestens 6 Monate verwendbar
- kürzere Applikationszeiten, Mischvorgang entfällt
- Beschichtung im kalten Zustand (20 °C) möglich
- Fehler beim Mischen werden vermieden
- Portabilität - leichte, tragbare Dispenser für universellen Einsatz

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Farbton	grau
Glanz	satın
Volumenfestkörper	ca. 100 %
Biegefestigkeit	57 MPa (ASTM D790)
Chemische Resistenz	exzellent
Abriebfestigkeit	53 mg (ASTM D4060)
Haftung zum Substrat	37 MPa auf Stahl (ASTM D4541)
Dichte	ca. 1,5 g/cm ³

ANWENDUNGSDATEN

Applikationsmethode	2-K-Mixpack-Kartusche. Applizierbar nur mittels geeignetem Dispenser, bei Ceramic Polymer GmbH erhältlich.
Mischverhältnis	3 : 1 per Volumen, gebrauchsfertig
Topfzeit	Nach Gebrauch wiederverschließbar, mindestens 6 Monate verwendbar.
Material-Verarbeitungs-Temperatur	Mindestens 20 °C bis maximal 40 °C
Auftrag	Ein- oder mehrschichtig, abhängig von Spezifikation. Mindestschichtstärke 200 µm; Absackgrenze pro Beschichtungsdurchgang 500 µm (bei 20 °C Materialtemperatur).

Theoretischer Verbrauch	Schichtstärke: trocken	Schichtstärke: nass	kg/m ²	m ² /kg
Bitte kontaktieren Sie Ceramic Polymer GmbH zur spezifischen Applikationsberatung.	200 µm	200 µm	0,30	3,33
	500 µm	500 µm	0,75	1,33

Die Angaben sind im Labor ermittelte Richtwerte und keine Spezifikationen. Verbräuche variieren je nach Bedingungen.

01/2019 Technische Änderungen vorbehalten.

OBERFLÄCHENVORBEHANDLUNG

Sämtliche zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Verunreinigungen sein. Vor dem Aufbringen der Beschichtung sind alle Oberflächen zu prüfen und gemäß ISO 8504:2000 zu bearbeiten. Eventuelle Schweißspritzer entfernen sowie Schweißnähte und scharfe Kanten glätten. Öl und Fett ist gemäß SSPC-SP1 durch Lösemittelreinigung zu entfernen.

Reinheitsgrad (Stahl)	Bei Oberflächen, welche in Flüssigkeiten eingetaucht werden oder ständig Flüssigkeiten ausgesetzt sind, sollte eine Strahlreinigung entsprechend einem Reinheitsgrad von mindestens SA 2,5 (ISO 8501-1:2007) bzw. SSPC-SP10 durchgeführt werden. Die Oberfläche muss eine scharfkantige Rauigkeit von >80 µm aufweisen. Bei trockenen Anwendungen ist die Oberfläche mindestens gemäß dem Reinheitsgrad Sa1 (ISO8501-1:2007) bzw. SSPC-SP7 vorzubereiten. Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Ceramic Polymer GmbH. Das Beschichtungsmaterial ist zu applizieren, bevor der Stahluntergrund oxidiert. Bei erfolgter Oxidation ist die gesamte oxidierte Fläche erneut auf die oben angegebene Qualität zu strahlen. Beim Reinigungsstrahlen aufgetretene Oberflächenfehler sind auszuschleifen, zu füllen oder auf fachgerechte Art zu behandeln.
Betonuntergründe	Spezielle Empfehlungen zur Betonvorbereitung erhalten Sie von der Ceramic Polymer GmbH.

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Die Substrattemperatur muss mindestens 10 °C betragen. Die Umgebungsbedingungen müssen mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen. Die relative Luftfeuchte darf 85 % nicht übersteigen. Temperatur und relative Luftfeuchte müssen dicht am Substrat gemessen werden.

TROCKNUNGSZEITEN

Substrat-Temperatur	Durchgehärtet	Chemisch resistent	Überbeschichtungszeiten	
			Spritzen	
			Minimum	Maximum
20 °C	24 Std.	7 Tage	5 Std.	36 Std.
25 °C	20 Std.	6 Tage	5 Std.	36 Std.
30 °C	18 Std.	5 Tage	3 Std.	24 Std.
40 °C	12 Std.	4 Tage	2 Std.	18 Std.

LAGERUNG UND VERPACKUNG

Die Gebinde sollten trocken und kühl < 35 °C bei guter Belüftung gelagert werden. Die Gebinde gut verschlossen halten.

Verpackungsgrößen	1,5 kg Kartusche. Gesamter Inhalt 1000 ml im abgestimmten Mischverhältnis.
Haltbarkeit	1 Jahr, nach Anbruch ist Restinhalt 6 Monate haltbar.

QUALITÄTSSICHERUNG UND INSPEKTION

Um eine kontinuierliche Qualität zu erhalten, ist der Qualitätssicherungs- bzw. Inspektionsplan der Ceramic Polymer GmbH zu berücksichtigen. Empfehlungen über geeignete Prüfungsinstrumente können ebenfalls erfragt werden.

MATERIALSICHERHEITSHINWEISE

Sicherheitshinweise auf Gebindeetiketten beachten. Materialsicherheitsdatenblätter vor Verwendung aufmerksam lesen. Das Produkt nur verarbeiten durch qualifiziertes Personal für industrielle Anwendungen. Von Funken, Feuer und Zündquellen fernhalten. Bei der Verarbeitung und im Anwendungsbereich nicht rauchen. Notwendige Arbeitsschutzmaßnahmen beachten. Verarbeitung nur in gut belüfteter Umgebung. Kontakt mit Haut und Augen vermeiden.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Alle technischen Informationen in diesem Produktdatenblatt dienen der Materialbeschreibung und basieren auf Labortests sowie praktischen Erfahrungswerten in Regelfällen, können jedoch im individuellen Anwendungsfall aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen. Speziell die Empfehlungen bezüglich Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte setzen sachgerechte Lagerung und Anwendung voraus. Auf Grund verschiedenartiger Materialien, Untergründe und abweichender Arbeitsbedingungen übernimmt die Ceramic Polymer GmbH keine Gewährleistung von Beschichtungsergebnissen und keinerlei Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, resultierend aus diesen Hinweisen oder einer mündlichen Beratung. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Einsatzzweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen bezüglich Verkauf und Lieferung. Es ist das jeweils neueste Produktdatenblatt zu berücksichtigen, bitte fordern Sie stets eine aktuelle Version bei uns an.